

大口径シールド掘進機

環境負荷物質（油圧用作動油）の 大幅な低減を達成

油圧パワーユニットのシールド掘進機内への配置、電動駆動の採用、タンク容量の削減（クローズド回路の採用）により、油圧用作動油の大幅な低減を達成しました。

環境負荷物質の使用油量削減対応

油圧パワーユニットの後続台車から本体への移設による、**油圧管路の削減**

アクチュエータの小型化と電動駆動の採用（高効率化）による、**油圧パワーユニット数の削減**

閉回路の採用による、**油タンク容量の削減**

数千ℓ～数万ℓの油圧作動油を低減



2020

Kawasaki
Ecological Frontiers
S class

川崎重工業株式会社

製品紹介

トンネル内径10m以上の主に道路トンネルを掘削するための建設機械です。大口径シールドの製作実績は30台以上を数えますが、その中でも超大口径道路構築用シールド以降は従来機から大幅な製作工程短縮、所要部品の低減が図られています。

特長

- 従来工場全体組み立てで確認していた項目は、3Dでの設計・計測等に代えることができました。これにより製作工程が大幅に改善し、工期短縮を実現しています。

