「より速く」を実現する高速車両の開発 Development of High-speed Trains that Deliver "More Speed"



佐々木隆①	Takashi Sasaki
越智 章生②※	Akio Ochi
上野 陽亮③	Yosuke Ueno
佐野 淳④※	Atsushi Sano
吉田 直弘⑤*	Naohiro Yoshida
畑 晋一郎⑥	Shinichiro Hata
富澤 雅幸⑦	Masayuki Tomizawa

ますます高速化が求められる鉄道車両において,低騒音化 と耐衝突構造の開発が重要である.このためには,騒音発生 や衝突の現象をシミュレーションで精度よく再現して,事前 検証を十分に行うことが必要である.

今回,当社で開発している高速車両において,「京」を用 いた空力騒音解析とFEMを用いた衝突解析により,これら の現象を再現することに成功した.これにより,高速車両の 開発を加速させていく.

In meeting customers' demand for faster trains, developers must also focus on achieving noise reduction and developing a crashworthy structure. To this end, it is vital that the generation of noise and crash events are accurately reproduced in simulations, and that these are used to perform thorough validation in advance.

Recently, we succeeded in reproducing these phenomena in the development of a high-speed train currently underway at Kawasaki. This was achieved through aeroacoustic simulations using the K computer and crash analyses using the finite element method (FEM). These technologies are expected to further accelerate the development of high-speed trains.

まえがき

ビジネス,観光において移動時間が大幅に短縮されるこ とで経済活動をより活性化させ,さらなる経済成長をもた らす効果が期待できる.このような中,日本のみならず世 界各地の鉄道においても,より速い車両への要望が高まっ ている.

1 背 景

近年の新幹線の高速化や海外における高速鉄道導入機運 の高まりの中で、「より速く」を実現するための課題は大き く低騒音化と耐衝突の二つであると言っても過言ではない.

騒音は,主にパンタグラフと車両下部において発生する. さらなる速度向上に伴い,速度の約6乗に比例して増大す る空力音の寄与が,速度の約3乗に比例する転動音と比較 して大幅に増大するようになる.

これまでに海外仕様のパンタグラフの騒音特性把握と風 試結果との比較による解析精度の検証¹⁾を重ねてきた.定 性的にピーク周波数がよく一致することは確認できたが, 格子の解像度不足により音圧レベルの定量的な予測には課 題があった.さらに,海外では新幹線のような専用軌道や 防音壁が必ずしも設置されていないことや,欧州では台車 (側カバー無しもしくはハーフカバーが主流であることなどから、車両下部からの騒音の寄与がパンタグラフに対して 圧倒的に大きいという背景がある.しかし、これまで車両 下部音の空力騒音解析は、音源である台車部の詳細モデル 化が困難であったこと、実際の編成長さ(3両以上)での 大規模解析は、これまでの計算機資源ではほぼ不可能であったことから実施されてこなかった.

そこで、スーパーコンピュータ「京」を利用することで、 パンタグラフから発生する空力騒音については、定量的予 測精度の改善を目指し、高速車両下部から発生する空力騒 音については、先進的な大規模非定常CFD(数値流体力学) 解析によって予測する研究を始めている。

一方,耐衝突構造の開発については,海外の鉄道車両で は、規格・法令および仕様書で所定の耐衝突強度要求に準 拠することが求められている.その典型的な例として,欧 州の耐衝突強度要求に関する規格EN15227では車両同士の 衝突において所定生存空間の確保や衝突時の減速度制限が 求められている.また、米国では連邦規定(CFR:the Code of Federal Regulation)において,高速鉄道を想定 した最高速度201km/h以上354km/h未満の鉄道車両でも 車両同士の耐衝突強度要求が追加される見通しである.

鉄道車両メーカーは、これらの要求を満足することの実 証が求められる.しかし,実際の編成長さでの衝突試験は、 経済的にも物理的にも実施が困難である.そのため,上述 した規格のシナリオに沿った衝突解析とその精度の実証試 験により耐衝突性能を証明するプロセスが認められてい る.以上のことにより,数値シミュレーションを用いた衝 突解析は車両の耐衝突性能を実証する上で重要な技術とな っている.

2 「京」を用いた空力騒音解析

(1) 当社独自の解析手法

解析ソフトは、当社開発のCFDソフト「Cflow」である. 「Cflow」は、複雑形状への適合性を高めた格子作成手法と、 空力騒音の直接解析のために数値的な減衰が非常に小さい 解析手法を取り入れている.すでに、「京」への移植を完 了し、数千コア並列計算までリニアな計算速度向上を達成 するなど超大規模解析に対応した並列化が行われている. 当初は航空機の空力性能評価を主目的に開発されたソフト であったが、近年では鉄道車両向けにトンネル微気圧波や すれ違いなどに対応した新機能を搭載し、当社製品への適 用範囲の拡大を図っている².

(2) パンタグラフの空力騒音解析

解析対象のパンタグラフを図1(a)に示す.計算格子は, 従来より格子解像度が高い4.1億セルで,使用した「京」 の計算資源は2,048コア(256ノード)である.なお,解析 条件は風洞試験条件に合わせて一様流速度300km/hとした.

渦が含まれる領域を抽出するため、中心断面での渦度分布(瞬時値)を図1(b)に示す.破線で囲んだ碍子(がいし)の後流渦が細かく捉えられていることが確認できる.

図2に遠方観測点(パンタグラフから側方に25m離れた 位置)における音圧レベルの比較結果を示す.今回の解析 結果では,これまで定量的に予測できていなかった2つの ピーク周波数(160Hz,315Hz)を含む125~800Hzでの音 圧レベルが,風洞試験による測定結果に,より近づいた.



Fig. 2 SPL at a far-field observation point

1kHz以上の高周波においても、これまで以上に解析精度 が改善された.格子解像度の向上により、音圧レベルの定 量的予測精度を改善することができた.

(3) 「efSET」の車両下部空力騒音解析

(i) 解析条件

解析対象は、当社オリジナル高速車両「efSET」の先頭 車、中間車、後尾車の3両編成とし、図3の「詳細台車部 拡大」に示すように、前方1.5両分の軸ハリ式高速台車³⁰ を詳細に模擬した.台車カバーは、一番先頭のみフルカバ ー (カバー有り)、残りは全てハーフカバー (カバー無し) とした.解析モデルの大きさは実車スケールとし、先頭車 長は26.4m、車間部は0.5mである.

計算格子は8.32億セルと1.69億セル(台車カバー有無の 効果確認用)の2種類作成した.渦を捉えるため、車部と 車間部に細かい格子を配置し、音波の伝播を捉えるために





図3 解析モデル Fig.3 Computational model (bogie)

技術解説

車体の上方や側方には比較的細かい格子を配置した.なお, 解析条件は列車速度350km/hとし,実際の走行状態を模擬 している.8.32億セルの計算では「京」の8,192コア(1,024 ノード)を使用した.

(ii) 解析結果

渦が含まれる領域を抽出するため、渦度の等値面(瞬時 値)を図4に示す.先頭部ではスカートのエッジから強い 渦が発生している.また,台車部は全体的に乱れた流れ場 になっており,先頭車と中間車の車間部でも台車部全体か ら細かい渦が発生しているのが分かる.しかしながら先頭 部の台車から発生する渦に比べると,先頭車後方台車や中 間車前方台車から発生する渦は弱くなっている.また,車 体下面の車間部からも渦が生成されているが,従来の解析 では格子の解像度不足により渦の生成は見られなかった.

先頭部の車体と台車表面における400Hzの圧力変動分布 を図5に示す.スカートのエッジから剥離した流れが再付 着する車体下面での変動が大きくなっている.また,台車 カバー外側表面や台車キャビティ部後方の変動も大きくな っているのが分かる.さらに,台車キャビティ前縁部から 発生した剪断層にさらされる台車の各部位(車輪や機器類) の圧力変動が大きくなっており,全体的に台車部の広い範 囲から空力騒音が発生していることが予想される.

バンドパスフィルター処理を施して、100Hzの圧力変動 を抽出して可視化したレール上面の高さ位置における結果 を図6に示す.ここで、赤・青の距離が短いものは流体運





図 5 車体と台車表面における400Hzの圧力変動分布 Fig. 5 Surface distributions of SPL at 400Hz



図 6 バンドパスフィルター処理による圧力変動 (100Hz) Fig. 6 Filtered pressure fluctuation at 100Hz



Fig. 7 SPL at a near-field observation point

動による変動圧力波を表し、赤・青の距離が長いにじんだ 色調のものが外部領域への音波の伝播を表している。台車 部からの放射音は側方に指向性を持っていることが分かる。

最後に、欧州ではハーフカバーもしくはカバー無しが主 流のため、台車カバー有無の効果も確認した。台車カバー の効果を確認するため、一番先頭の台車をハーフカバーと した.近傍場の音圧スペクトルによる比較を図7に示す. その結果、フルカバー化によって全周波数帯で騒音レベル が下がり、オーバーオール値で2.4dB(A)低減できることが 解析により確認できた。台車部の詳細なモデル化、大規模 な解析が可能となり、台車カバーの騒音評価に適用できる ようになった.

3 FEM(有限要素法)を用いた衝突解析

(1) 「efSET」耐衝突構造の実証試験

当社では、「efSET」の要素技術としてEN15227および CFRに適合できる耐衝突構造の開発³⁾を行ってきた. 「efSET」ではさまざまな要求仕様に対応するべく、衝突 エネルギーを吸収する区画と乗員生存区画を明確に分け、 衝突エネルギー吸収要素をモジュール化するコンセプトで 耐衝突構造を開発した.本構造における耐衝突性能を解析 によって実証できれば、当社にとって海外向け高速車両受 注への大きな競争力となる.そのため、海外仕様での衝突 エネルギー吸収部位の分配を検討した上で衝突エネルギー吸 収要素と先頭構造を製作し、解析検証用の実証試験を実施し た.実証試験では、衝突エネルギー吸収要素が取り付けられ た先頭構造を剛壁に固定し、想定される衝突エネルギーを持 った衝突台車を図8のように60km/hの速度で衝突させた。

(2) 実証試験結果

本構造では、衝突時に衝突エネルギー吸収要素のみが変 形して衝突エネルギーを吸収し、生存区画が保護される必 要がある. 図9の衝突後の変形比較図から、試験・解析と もに、上記コンセプト通りの衝突後挙動を示しており、満



図8 耐衝突構造の実証試験 Fig. 8 Crash test



(a) 試験

図9 衝突エネルギー吸収要素の衝突後変形図

Fig. 9 Deformation diagram



足な耐衝突性能が得られた.また、衝突エネルギー吸収要 素の変形状態や圧壊ストロークは事前に実施した解析結果 ともよく一致した. さらに、図10に示す衝突エネルギー吸 収要素の衝突エネルギー吸収量の比較から、解析と試験が ほぼ一致することが確認できた.

あとがき

「京」を用いた空力騒音解析では、自社開発のCFDソフ ト「Cflow」を、高速車両のパンタグラフおよび自社開発 の「efSET」車両下部から発生する空力騒音に適用し、大 規模解析を実施した. 今後, 解析精度の一層の向上を図る とともに,車両下部から発生する空力騒音に対して,遠方 場の騒音評価と支配的な部位を特定することで発生源その ものに対する有効な低騒音化対策の検討を行う.

また, FEM(有限要素法)を用いた衝突解析については、 実証試験結果から、耐衝突性能を精度よく再現できること が実証された.

今後は、さらにこれらの解析技術を高度化させていき、 高速車両の開発を加速させていく.

本稿のうち「空力騒音解析」の結果は、理化学研究所の スーパーコンピュータ「京」を利用して得られたものであ り(課題番号:hp140057, hp150059), ここに感謝の意を 表する.

参考文献

- 佐々木ほか: "高速鉄道車両の非定常流れ場に適用し た自社開発CFDソフトの精度検証",第20回鉄道技術 連合シンポジウム (J-RAIL2013) 講演論文集 (2013)
- 2)上野,田島,越智,佐々木:"「京」による高速鉄道車 両の下部空力騒音解析及びトンネル突入解析",第29 回数値流体力学シンポジウム講演論文集(2015)
- 3)栗山ほか: "海外対応新型高速鉄道車両「efSET」", 川崎重工業技報, No.170, pp.10-15 (2010)







晋一郎

畑



