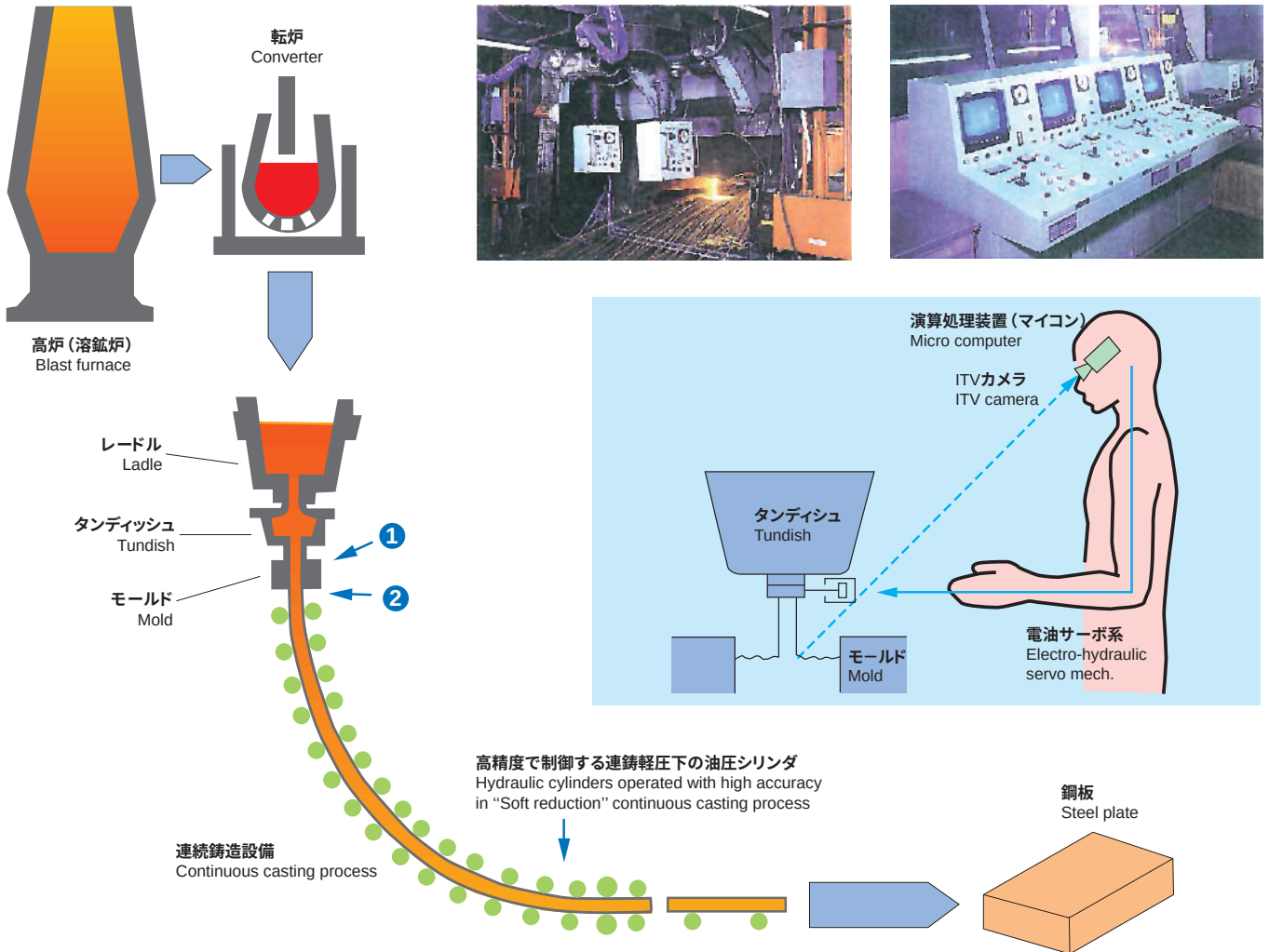


1. ITV方式溶鋼レベル制御システム Molding Level Control System with ITV (Industrial TV)

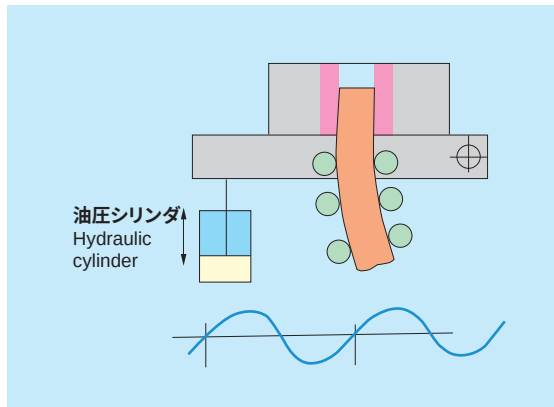
ITVカメラをモールド内溶鋼液面監視センサにして、マイクロコンピュータと電気・油圧サーボ機構で溶鋼レベルを一定に制御しています。

An ITV camera senses the molding level, and a microcomputer and electro-hydraulic servo mechanism control the molding level constant.



2. 油圧式モールド振動装置 Hydraulic Mold Oscillation

●最適な振動パターン／Optimum oscillation



モールドに上下の振動を与え、溶鋼とモールド面の焼き付きを防止しています。連続鋳造の高速化、高サイクル化に伴って、任意の波形が得られる油圧式が多く採用され、表面品質の向上にも貢献しています。

This equipment gives vertical oscillation to the mold and prevents the melted steel from being printed on the mold surface. In response to increasing higher-speed operation, the hydraulically operated type available arbitrary oscillation wave is being adopted in most of mold oscillation equipment, and contributes to quality improvement of the steel surface.