

DECK MACHINERY SERVICE NEWS

DATE: 2023年11月20日

No. : No-23-006

SUBJECT: ブレーキテストキットに関するQ&A

昨今、当社製甲板機械のブレーキテストキットについて多くのご質問を頂いております。

以下に代表的なQ&Aをまとめました。

本資料でご懸念点が解決しない場合や、その他のご質問がある場合は、
お手数をおかけしますが、当社の代理店を通してご連絡を頂ければ幸いです。

- Q. ブレーキテストの際に設定するブレーキ力を教えてほしい
- A. 設定するブレーキ力は定格ブレーキ力(Brake capacity)以下の力で
お客様にて決めて頂く必要があります。代表的な例として、OCIMFのMEG-4では
ブレーキ力をSDMBLの60%に推奨する旨の記載がございます。
ただし、本船が入構する港の規定にもよりますので、港湾当局などに
ご確認いただく事を推奨いたします。 ※SDMBL : Ship Designed Minimum Breaking Load
なお、SDMBLの値は造船所に問い合わせいただくようお願いします。
- Q. ブレーキテストを実施する際のシリンダへの加圧圧力を教えてほしい
- A. 完成図書中のブレーキテスト図に記載がございます。
設定するブレーキ力やロープ径を変更する場合は、図中に記載されている
計算式に沿ってご計算いただくか、当社までお問い合わせください。
当社にお問い合わせいただく際は、次の情報をご連絡ください。
1. 設定するブレーキ力 2. ロープ径 3. 巻き層
- Q. シングルフランジドラムを使用する場合のロープ巻き層は何層目にすればよいか
- A. 当社からの指定巻き層はありません。
完成図書記載の定格巻き層以下でご使用ください。
- Q. ブレーキテストキットの見積もりが欲しい(新規導入)
- A. 当社へ次の情報をご連絡ください。
1. 設定するブレーキ力 2. ロープ径 3. 巻き層
船体にかかる反力を記載したブレーキテストキットの参考図を送付しますので、
本船への設置、船体の強度に問題が無いかを建造造船所にご確認ください。
なお、ブレーキテスト穴ドラムへの追加加工はお客様にてご実施ください。
- Q. ブレーキテストのやり方を教えてほしい
- A. 完成図書中のブレーキテストキット図に実施方法が記載されております。

Kawasaki Heavy Industries, Ltd.
Precision Machinery Business Division
Customer Service Department