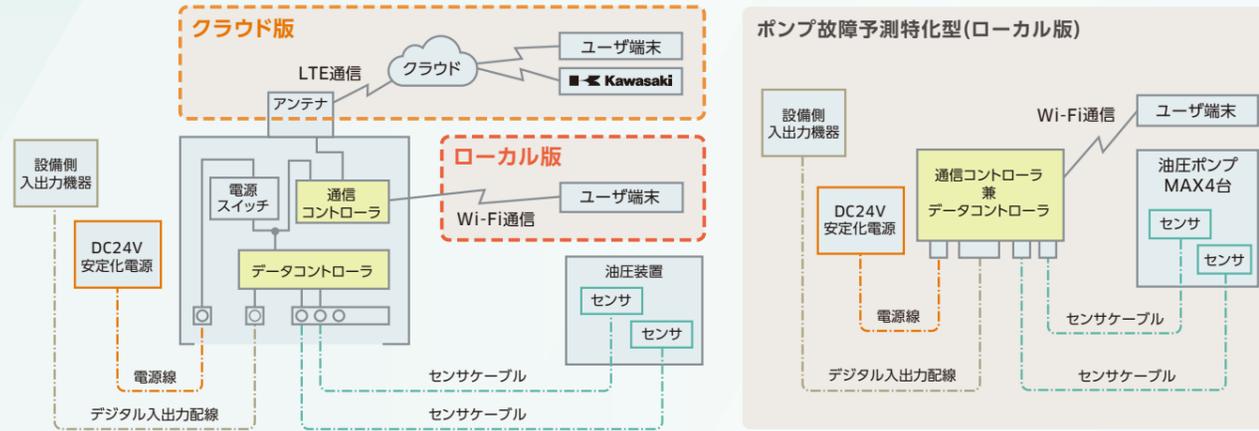


システム構成

遠隔監視に対応したクラウド版と、設備内でのデータ監視に最適なローカル版、ポンプ故障予測のみに対応したポンプ故障予測特化型(ローカル版)をご用意しています。



*本システム導入時にはお客様にて一部作業が必要になります。内容についてはお問い合わせください。

システム形式

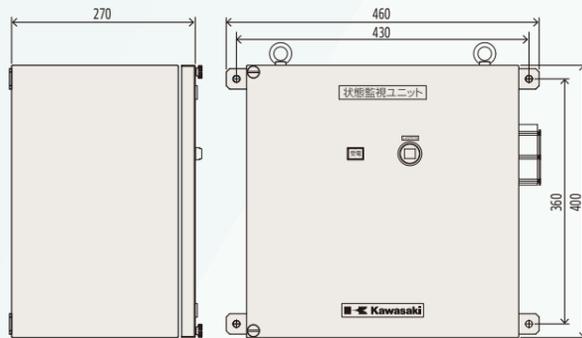
KHMS-C L-10

- シリーズ番号**
*1桁目が0以外の場合は特殊仕様品となります
- 接続センサ数**
L: 最大23点
S: 最大6点
- 通信方式・データ保管**
C: LTE通信・クラウド保存(クラウド版)
L: Wi-Fi通信・ユニット内USBメモリ保存(ローカル版)

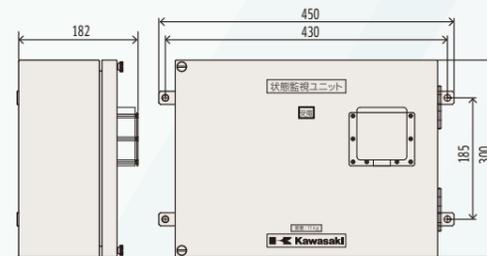
電源電圧	DC24V(許容変動±10%以内推奨)
消費電力	KHMS-CL-10:50W、KHMS-CS-10:20W
センサ用外部供給電源	DC24V:(一次電源から分岐) DC5V :5.0±0.1V(最大出力電流0.5A)
アナログ入力	KHMS-CL-10の場合 ① 0-5V/0-25mA: 18ch(内4chはポンプ故障予測専用) ② 0-5V :2ch ③ 0-10V:3ch KHMS-CS-10の場合 ① 0-5V/0-25mA: 6ch(内4chはポンプ故障予測専用) アナログ入力への信号割り付けは、パラメータにて設定します。
デジタル入力	KHMS-CL-10の場合 12ch KHMS-CS-10の場合 6ch
デジタル出力	KHMS-CL-10/KHMS-CS-10 共通 12ch

*特化型の形式 KHMS-LX-10

KHMS-※L-10



KHMS-CS-10



*ポンプ故障予測特化型(ローカル版)については別途お問い合わせください。

このカタログに掲載の内容は、改良のため予告なく改訂・変更することがあります。

油圧装置状態監視システム

フルードウォッチ PROTM

油圧装置の状態をリアルタイムに監視
故障リスクを早期に予測!



川崎重工業株式会社

精密機械ディビジョン
https://www.khi.co.jp/industrial_equipment/hydraulic/

東京本社
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
Tel: 03-3435-6862 Fax: 03-3435-2023

神戸本社
〒650-8680 神戸市中央区東川崎町1丁目1-3
(神戸クリスタルタワー)
Tel: 078-360-8605 Fax: 078-360-8609

西神戸工場
〒651-2239 神戸市西区榎谷町松本234番地
Tel: 078-991-1133 Fax: 078-991-3186



QRコード
精密機械ディビジョン
ホームページ

フルードウォッチ PROTM

設備の異常を早期に検知し、停止リスクを低減 安心・安定した操業をサポートします。

フルードウォッチPROは、油圧装置の状態をリアルタイムに監視し、トレンド分析によって保守管理を効率化。設定したしきい値で異常を検出し、メンテナンスと予備品管理の最適化を実現します。

油圧装置保守作業の効率化

油圧装置に取付けた各種センサの値の監視及びしきい値での異常検出により油圧装置の突発故障の防止、通常操業の管理が可能です。

ご希望に合わせたプラン

ご予算とご要望に応じて、遠隔監視(LTE通信)または機側監視(Wi-Fi通信)の2つのプランからお選びいただけます。

リアルタイム値の監視可能

装置から転送されるリアルタイムデータを任意の遠隔地や現場装置内からPCやタブレットで監視することが可能です。

過去履歴との比較可能

トレンドグラフ表示により設定した区間におけるデータが確認できるため傾向監視が可能です。

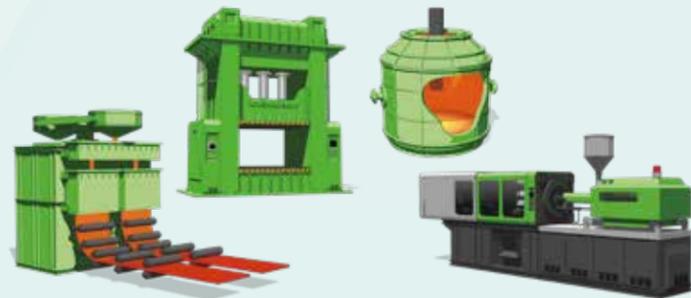
ポンプ故障予測機能

故障予測機能により、突発的なトラブルでの設備停止を防ぎます。また、ポンプの故障予測に特化したモデルもご用意しています。(2025年度末販売開始予定)

稼働レポート (クラウド版のみ)

収集したデータをもとに、診断レポートと最適な予備品をご提案。設備状態の把握および予備品管理をサポートします。

製鉄機械、プレス機械、押出機などさまざまな油圧装置の状態を監視可能

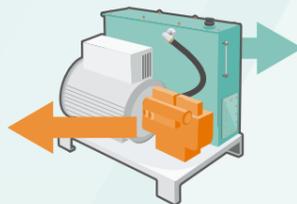


ポンプ周辺

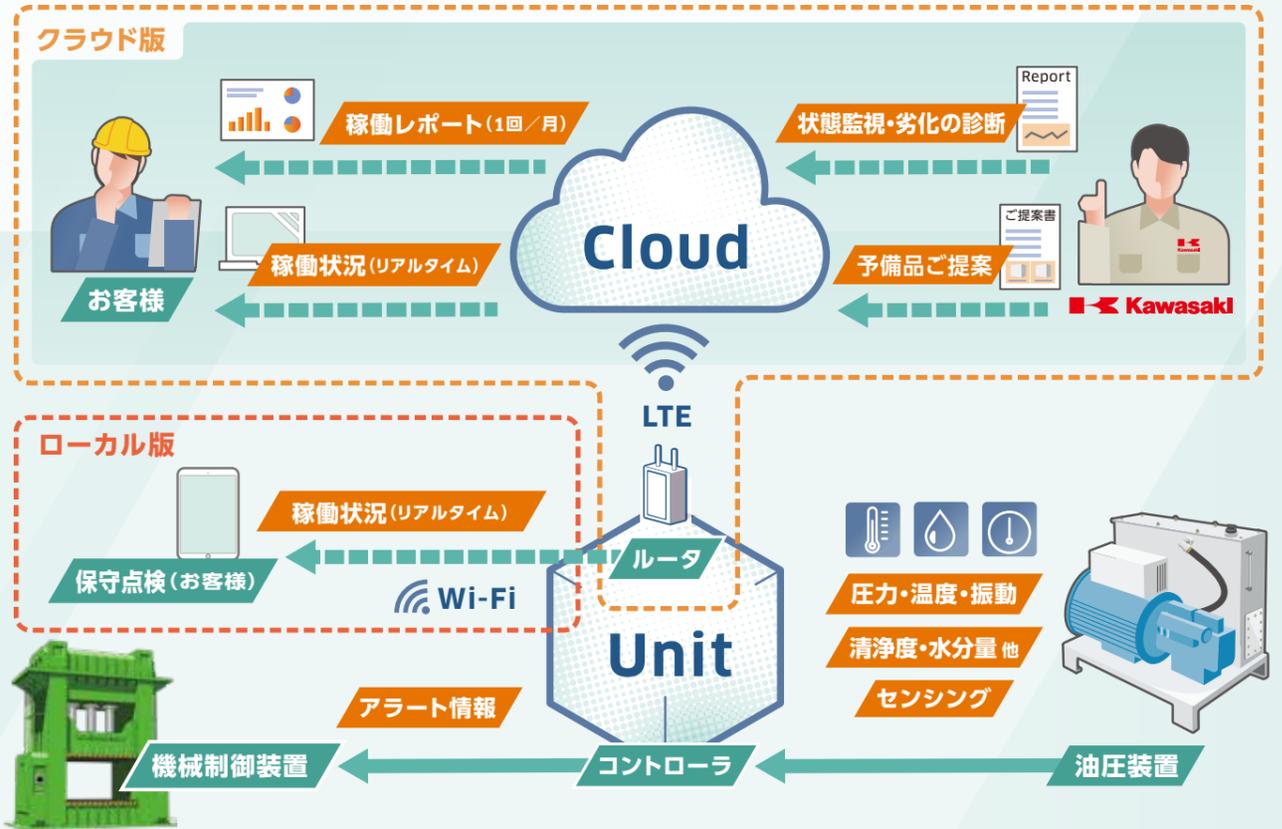
- 吐出圧力
- ドレン圧力
- 吸入圧力
- ドレン温度
- 振動

タンク周辺

- 油中水分
- コンタミ
- オイルクオリティ
- 漏油
- クーラ温度



クラウド版とローカル版の2つのプラン



モニタ機能・状態診断例

状況変化の把握 ▶ 1秒毎のトレンドデータの見える化



ポンプ異常発熱の検出 ▶ 温度変化により異常を検出



しきい値設定による異常検出 ▶ 管理基準値により判別



ポンプ故障予測機能 ▶ ポンプドレン圧力から分析・診断



*上記グラフ・図等はイメージです。