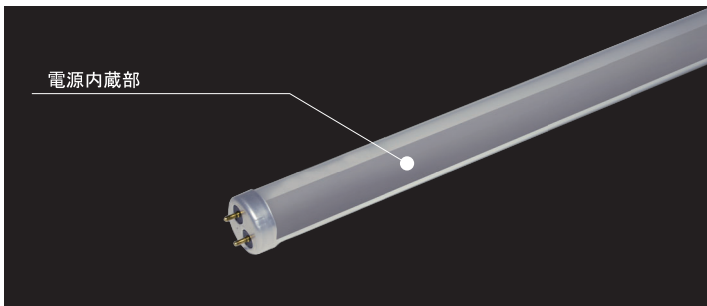


鉄道車両適合 ガラス管タイプ

# 電源内蔵直管型LED灯



## 電源内蔵で簡単LED化・簡単メンテナンス



車体配線を片側のソケットにつなぐだけで簡単LED化・交換が容易

## たわみ・振動に強い

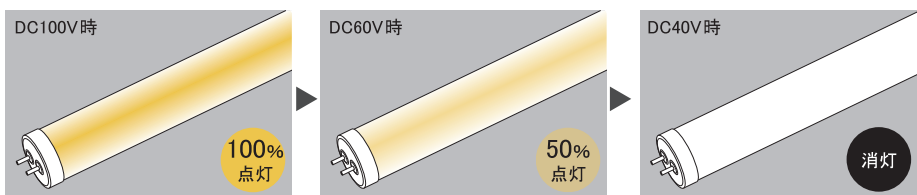


電源内蔵部のアルミ形材が高い強度を確保

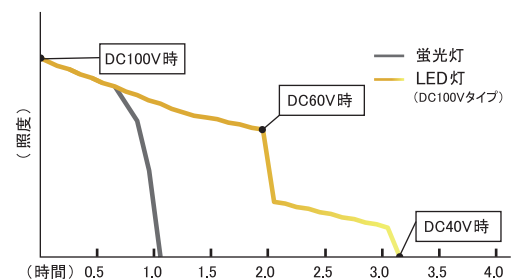
## 非常時の点灯時間をより長時間に 特許取得済

DC100V仕様は段階的に減光・消灯することで非常時(バッテリー運用時)の点灯時間が蛍光灯の約3倍となり、より長時間明かりを保ちます。

点灯イメージ



非常時の推定点灯時間推移グラフ



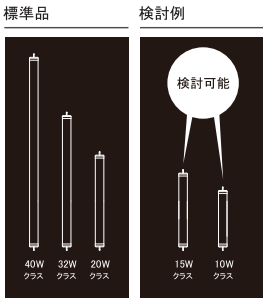
ご要望にあったセミオーダーメイドの照明提案を行います。ご相談ください！

## ラインアップ

クラス	入力電圧	消費電力	照度クラス	材質	口金	外形寸法	期待寿命	光色(色温度)
40W クラス	AC100V	22W	高照度	筐体 ガラス 放熱部 アルミ 飛散防止膜 PET	G13	Φ31.5mm × 1,198mm	約40,000時間	昼白色(5000K)
	AC200~254V		標準照度					
	DC100V	高照度						
	DC24V	標準照度						
32W クラス	AC100V	18W	高照度					
	AC200~254V		標準照度					
	DC100V	高照度						
	DC24V	標準照度						
20W クラス	AC100V	12W	高照度					
	AC200~254V		標準照度					
	DC100V	高照度						
	DC24V	標準照度						

### 特殊なクラスも検討します

掲載しているクラス以外の特殊な長さも検討・開発が可能！  
(例：15W/10W等)



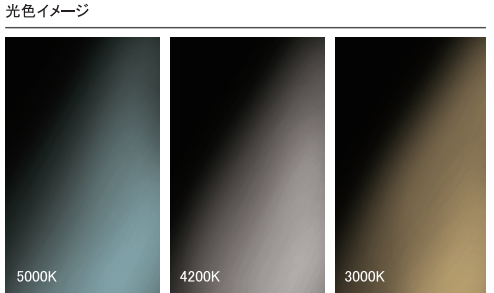
### 2種の照度タイプが選択可能

蛍光灯よりも明るい「高照度タイプ」、  
蛍光灯に近い「標準照度タイプ」の2種類をご用意



### ご希望の光色を選択可能

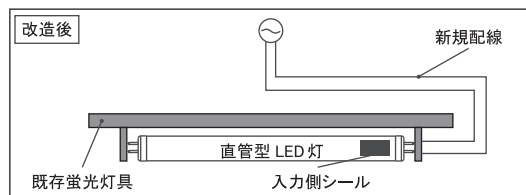
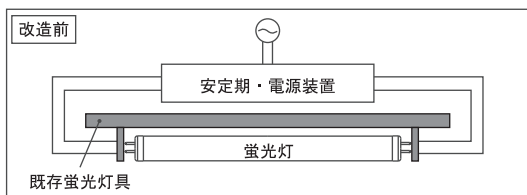
それぞれ3つの光色をご用意！好みの雰囲気自由自在！



## 既存蛍光灯具のLED化改造例

既存蛍光灯具(口金G13)を流用してLED灯を点灯させるには、配線工事が必要となります。

### 改造イメージ図



## 実証済検証試験

試験項目	適合基準
低温保存	JIS C 60068-2-1
低温動作	JIS C 60068-2-1
高温保存	JIS C 60068-2-2
高温動作	JIS C 60068-2-2
高温高湿動作	JIS C 60068-2-67
温度サイクル	JIS C 60068-2-14
衝撃試験	JIS E 4031
機能試験	JIS E 4031
振動耐久試験	JIS E 4031
飛散防止試験	JEL 218 5.3

販売

川崎重工業株式会社 (<http://www.khi.co.jp>)

ご注意

- 本資料の記載内容は、2017年11月現在のものです。
- 印刷の具合で実物とは若干異なった色味に見える場合がございます。あらかじめご了承ください。
- 製品改良やその他の事情のため外観・仕様は予告なく変更する場合がございます。
- LEDの特性上、個体差により発光色や明るさにバラツキがある場合がございます。
- LEDの特性上、経年により発光色や明るさにバラツキが生じる場合がございます。
- 本資料に記載している数値は参考値であり、その値を保障するものではありませんので、目安としてお考えください。

開発 販売 施工

川重車両テクノ株式会社 (<http://www.khi.co.jp/corp/kst>)