

川崎重工業株式会社

精密機械カンパニー

<http://www.khi.co.jp/kpm/>

東京本社 〒105-6116 東京都港区浜松町2丁目4-1(世界貿易センタービル)
Tel.(03)3435-6862 Fax.(03)3435-2023

神戸本社 〒650-8680 神戸市中央区東川崎町1丁目1-3(神戸クリスタルタワー)
Tel.(078)360-8605 Fax.(078)360-8609

西神戸工場 〒651-2239 神戸市西区櫛谷町松本234番地
Tel.(078)991-1133 Fax.(078)991-3186

九州支社 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前1丁目4-1(博多駅前第一生命ビルディング9F)
Tel.(092)432-9561 Fax.(092)432-9566

石巻サービスセンター 〒986-0011 宮城県石巻市湊大門崎121-1
(石巻営業所) Tel.(0225)93-6761 Fax.(0225)96-9695

東京サービスセンター 〒272-0015 千葉県市川市鬼高4丁目9-2
Tel.(047)379-8181 Fax.(047)379-8186

今治サービスセンター 〒794-0028 愛媛県今治市北宝来町1丁目5-3(ジブラルタ生命ビル、川重商事内)
Tel.(0898)22-2531 Fax.(0898)22-2183

福岡サービスセンター 〒811-0112 福岡県粕屋郡新宮町下府2丁目10-17
Tel.(092)963-0452 Fax.(092)963-2755

KAWASAKI HEAVY INDUSTRIES, LTD.

PRECISION MACHINERY COMPANY

Tokyo Head Office

World Trade Center Bldg., 4-1, Hamamatsu-cho 2-chome, Minato-ku, Tokyo
105-6116, Japan
Phone: 81-3-3435-6862 Fax: 81-3-3435-2023

Kobe Head Office

Kobe Crystal Tower, 1-3, Higashikawasaki-cho 1-chome, Chuo-ku, Kobe,
650-8680, Japan
Phone: 81-78-360-8605 Fax: 81-78-360-8609

Nishi-kobe Works

234, Matsumoto, Hasetani-cho, Nishi-ku, Kobe 651-2239, Japan
Phone: 81-78-991-1133 Fax: 81-78-991-3186

OVERSEAS SUBSIDIARIES

Kawasaki Precision Machinery (UK) Ltd.

Ernesettle Lane, Ernesettle, Plymouth, Devon PL5 2SA, United Kingdom
Phone: 44-1752-364394 Fax: 44-1752-364816
<http://www.kpm-eu.com>

Kawasaki Precision Machinery (U.S.A.), Inc.

5080, 36th Street S.E. Grand Rapids, Michigan 49512 U.S.A.
Phone: 1-616-949-6500 Fax: 1-616-975-3103
<http://www.kpm-usa.com>

Kawasaki Precision Machinery (Suzhou) Ltd.

9 Guanshan Rd., New District, Suzhou, 215151 China
Phone: 86-512-6616-0365 Fax: 86-512-6616-0366

Kawasaki Precision Machinery Trading (Shanghai) Co., Ltd.

30th Floor, Chong Hing Finance Center 288 Nanjing Road West, Huangpu
District, Shanghai 200003, China
Phone: 86-021-3366-3800 Fax: 86-021-3366-3808

Kawasaki Chunhui Precision Machinery (Zhejiang) Ltd.

No.200 Yasha Road, Shangyu Economic Development Zone, Shangyu,
Zhejiang, 312300, China
Phone: 86-(0)575-82156999 Fax: 86-(0)575-82158699

Flutek, Ltd.

192-11, Shinchon-dong, Changwon, Kyungnam, 641-370 Korea
Phone: 82-55-286-5551 Fax: 82-55-286-5553

このカタログに記載の内容は、改良のため予告なく改訂・変更する場合があります。
Materials and specifications are subject to change without manufacturer's obligation.

このカタログは再生紙を使用しています。
This catalog is printed on recycled paper.



産業機械用 油圧装置

Hydraulic Systems for Industrial Use



川崎重工業株式会社

パワーと自動化を求めるさまざまな産業機械に 確かな精度と高度な制御技術でお応えします。

川崎重工は、陸・海・空に多彩な製品群を送り出す総合エンジニアリング企業として、充実したシンクタンクをかかえています。この恵まれた環境のもとで、「油圧」の技術は90年の歴史を重ねてきました。

この間、「力」を求めるさまざまな機械に、「自動化」を求めるさまざまな装置に、信頼性・耐久性に優れた多彩な油圧機器と、高度な制御技術をお届けしてきました。

今後さらに技術を革新し、製品の多様化と信頼性の向上に努めてまいります。

Kawasaki responds to your power and automation requirements for Industrial Machines with precision, utilizing advanced control technology.

Kawasaki is a total systems engineering company which applies hydraulic products to provide complete engineered solution on land, sea and air.

With 90 years experience in hydraulic technology we have produced world beating hydraulic components offering advanced control, durability and reliability to provide the power and automation required in today's Industrial Machines.

For the future Kawasaki is looking to build on its success, always looking to provide increased innovation, diversification and continual improvements in service, reliability and efficiency.

主な油圧装置納入実績

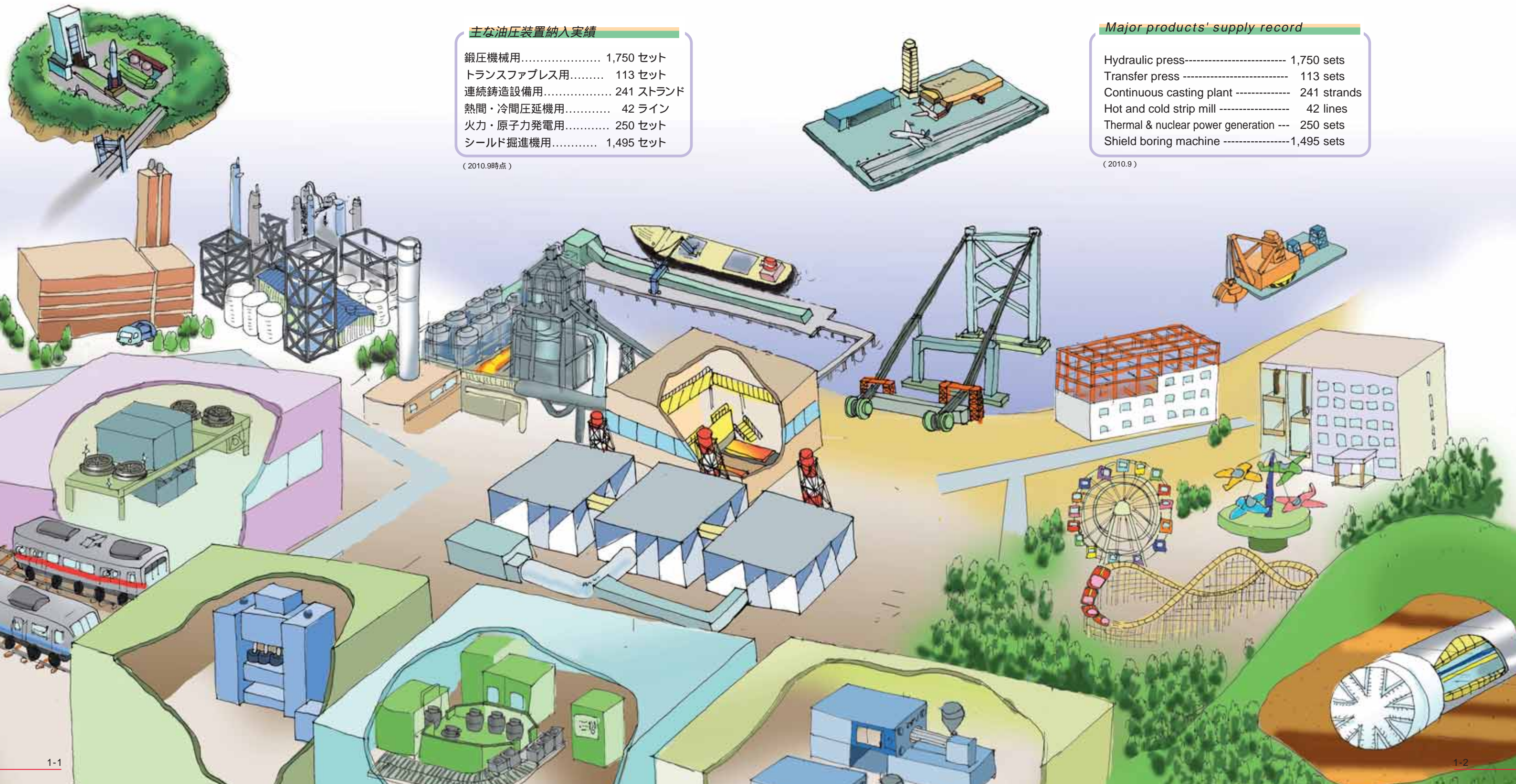
| | |
|-----------------|------------|
| 鍛圧機械用..... | 1,750 セット |
| トランスファプレス用..... | 113 セット |
| 連続鋳造設備用..... | 241 スtrand |
| 熱間・冷間圧延機用..... | 42 ライン |
| 火力・原子力発電用..... | 250 セット |
| シールド掘進機用..... | 1,495 セット |

(2010.9時点)

Major products' supply record

| | |
|--|-------------|
| Hydraulic press..... | 1,750 sets |
| Transfer press | 113 sets |
| Continuous casting plant | 241 strands |
| Hot and cold strip mill | 42 lines |
| Thermal & nuclear power generation --- | 250 sets |
| Shield boring machine | 1,495 sets |

(2010.9)

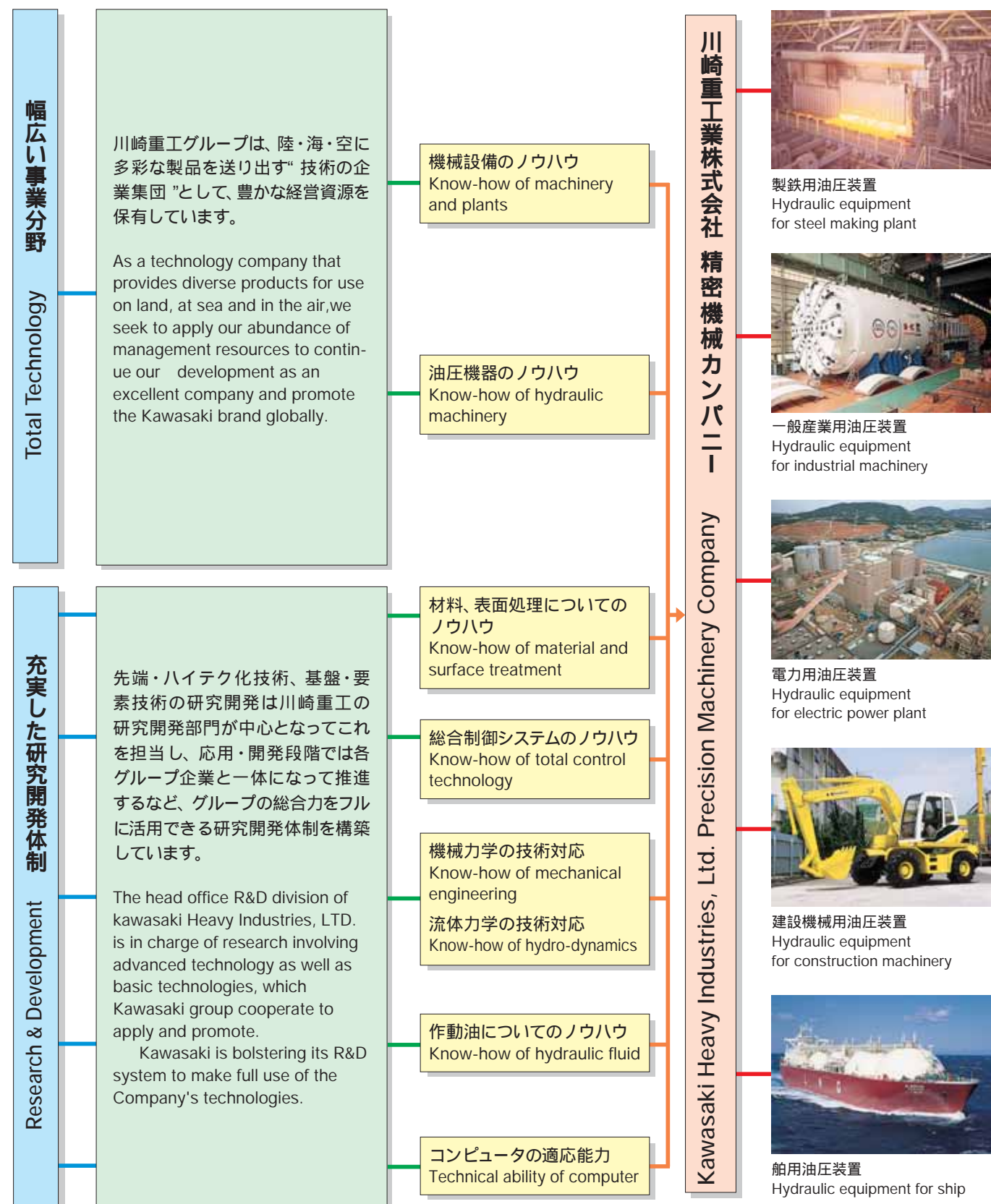


油圧技術のシンクタンク

Hydraulic Technology Think Tank

川崎重工グループの幅広い事業部門・研究開発部門が保有する技術、ノウハウと高度な油圧技術を融合させ、最先端の油圧システムを提供しています。

By gathering the experience of Kawasaki group including extensive research and development facilities, a wealth of knowledge has accumulated enabling the development of outstanding hydraulic technology, Kawasaki is a leading total systems engineering company.



産業機械用油圧装置のあゆみ

History of Hydraulic Equipment for Industrial Use

1964年に手がけたシールド掘進機用油圧装置を皮切りに、プレス機械用、製鉄機械用、成形機械用、掘削機械用など、各種産業機械用の油圧装置を開発してきました。また、これら産業機械の高度化に伴って、油圧制御技術、作動油とその汚染管理技術についても、さらなる研究開発を進めてきました。

Our first product was a hydraulic system unit for a "Shield Boring Machine" developed in 1964. Subsequently we have been developing many kinds of hydraulic units in accordance with varying market needs, producing products for Press machines Steel manufacture, Moulding Machines, Excavators and so on.

Kawasaki continue to promote the research and development of hydraulic technology to increase control and efficiency and to adapt to a variety of working fluids, and improvements in contamination tolerance.

| 油圧制御技術 | | Technology for Hydraulic Control |
|--|------|---|
| 連続鋳造設備、マッドガン、シールド掘進機、油圧プレスなどの制御技術確立 | 1969 | Control technology for continuous casting plant, mud guns, shield boring machines, and hydraulic presses |
| 溶鋼レベル制御技術確立 | 1975 | Control technology for level control system in casting molds |
| ロジックシステム完成 油圧プレスデジタル制御技術確立 | 1976 | Logic control system Digital control technology for presses |
| パイプスタ圧力制御技術確立 ロール圧力・位置制御技術確立 | 1978 | Pressure control technology for pipe testers Pressure and displacement control technology for Rolling mills |
| UOプレス圧力制御技術確立 | 1980 | Pressure control technology for UO presses |
| 転炉、連続鋳造設備ITV制御技術確立 大鳴門橋ケーブル架設制御装置完成 | 1981 | Control technology using ITV for CCP and Converters Control equipment for cable wiring machine for the Ohnaruto Bridge |
| トランスファプレス用NCダイクッション制御技術確立 | 1984 | Control technology of transfer presses |
| 超高压196.2/392.4MPa(2,000/4,000kgf/cm ²)システム確立 | 1987 | Super high pressure 196.2/392.4 MPa (2,000/4,000 kgf/cm ²) systems |
| 試験機用精密圧力制御技術確立 | 1989 | Precise pressure control system 49 ± 0.1 MPa (500 ± 1 kgf/cm ²) |
| セグメント自動組立制御技術確立 | 1992 | Automatic segment erection system |
| 汎用サーボコントローラKIDS-10完成 | 1995 | Kawasaki intelligent digital system |
| サーボロジックシステム完成 | 1999 | Servo logic control system |
| 電油ハイブリッドシステム「カワサキエコサーボ」完成 | 2000 | Electro-Hydraulic hybrid system "KAWASAKI ECO SERVO" |
| 連続鋳造設備 モールド振動油圧制御技術確立 | 2002 | Control technology for Mold oscillation |
| 油圧ポンプ専用省エネインバータシステム「KISS」完成 | 2008 | Kawasaki Inverter System "KISS" |
| 作動油、配管技術 | | Technology for Hydraulic Fluids and Piping |
| 水グライコール13.7 MPa(140kgf/cm ²)評価試験 黒染配管技術確立 | 1971 | Water-glycol evaluation test at 13.7 MPa (140 kgf/cm ²) Piping technology of black-oxide coating |
| リン酸エステルについての技術確立 | 1972 | Technology for phosphate-ester |
| ポリオールエステル20.6 MPa(210kgf/cm ²)評価試験 | 1974 | Polyol-ester evaluation test at 20.6 MPa (210 kgf/cm ²) |
| 水グライコール20.6 MPa(210kgf/cm ²)評価試験 | 1976 | Water-glycol evaluation test at 20.6 MPa (210 kgf/cm ²) |
| 水グライコール24.5 MPa(250kgf/cm ²)評価試験 | 1979 | Water-glycol evaluation test at 24.5 MPa (250kgf/cm ²) |
| ポリオールエステル39.2 MPa(400kgf/cm ²)評価試験 | 1982 | Polyol-ester evaluation test at 39.2 MPa (400 kgf/cm ²) |
| 水グライコール30.9 MPa(315kgf/cm ²)評価試験 | 1983 | Water-glycol evaluation test at 30.9 MPa (315 kgf/cm ²) |
| 3-D配管CADシステム導入 | 1992 | 3-D CAD piping designing system |
| W/Oエマルジョン20.6 MPa(210kgf/cm ²)評価試験 | 1993 | W/O emulsion evaluation test at 20.6 MPa (210 kgf/cm ²) |

プラスチック加工機械

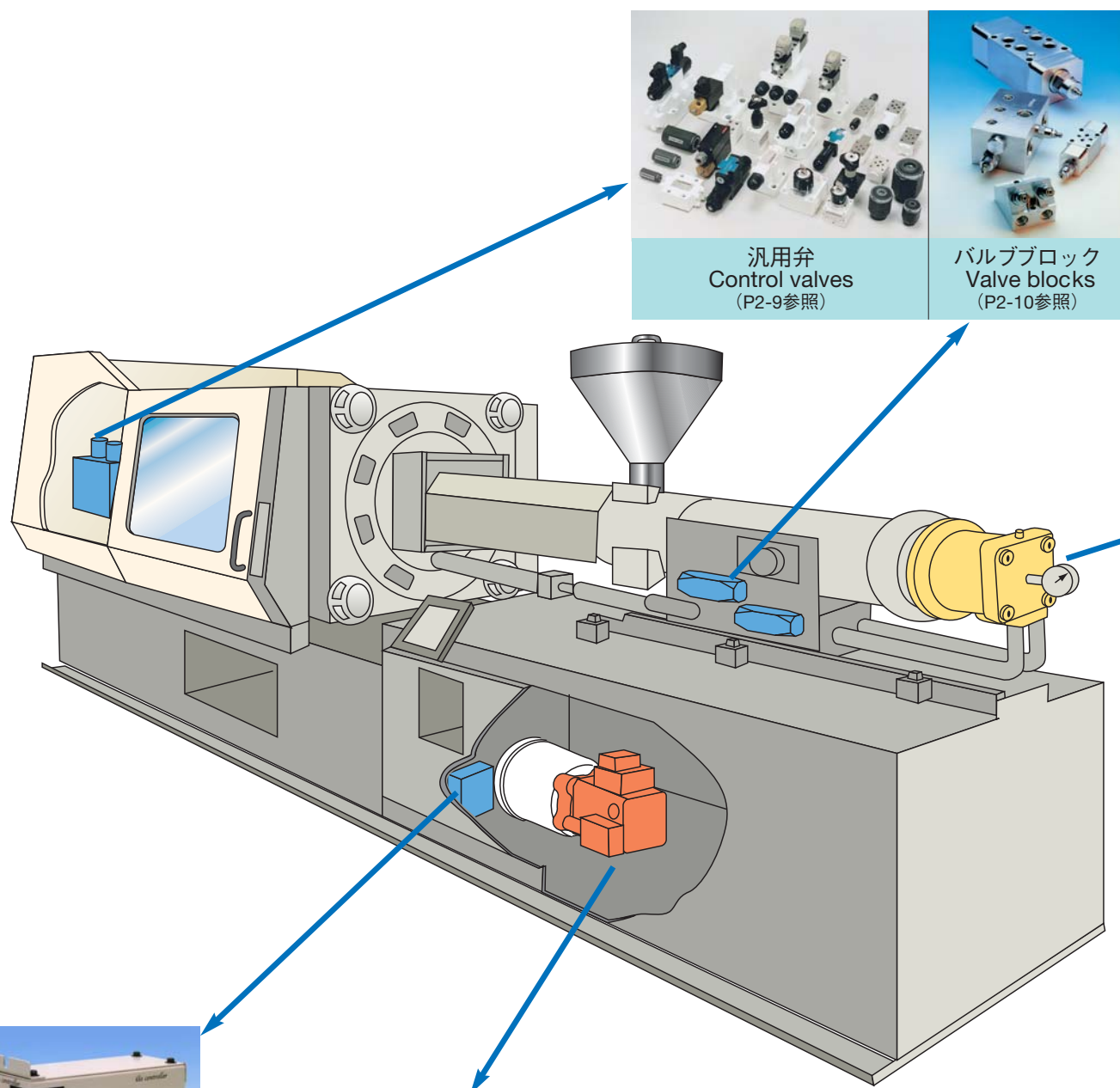
Plastics Molding Machine

プラスチック加工機械を代表する射出成形機。この機械のキーポイントは、射出・型締シリンダの速度や圧力をいかに制御するかという点です。最新のデジタル制御技術を用いたポンプシステム「ILIS」、電油ハイブリッドシステム「カワサキエコサーボ」が、射出成形機の性能を飛躍的に高めています。

また、押出成形機では、当社の精密ギヤポンプ（P1-15参照）が押出成形品の品質向上に貢献しています。

The injection molding machine is one of the main representative plastics molding machines. The Key issue with this machine is how to control the speed and pressure of the injection cylinder. The KAWASAKI ECO SERVO (Electro-Hydraulic Hybrid System), that controls the flow and pressure with electrical control signals only, has greatly improved the performance of injection moulding machines.

Our series of precision gear pumps (cf. P1-15) are also widely used for extrusion molding.



汎用弁
Control valves
(P2-9参照)

バルブブロック
Valve blocks
(P2-10参照)

●可塑化・計量用モータ Motors



斜板形アキシャルピストンモータ
Swash plate type axial piston motor
M3XA series
(P2-7参照)



低速高トルクラジアル
ピストンモータ
Low-speed, high-torque radial piston motor
HMKB/HMKC(SB) series
(P2-8参照)



揺動形アクチュエータ
Rotary actuator
HR series
(P2-8参照)



サーボコントローラ
Servo controller
ILIS
(P2-14参照)



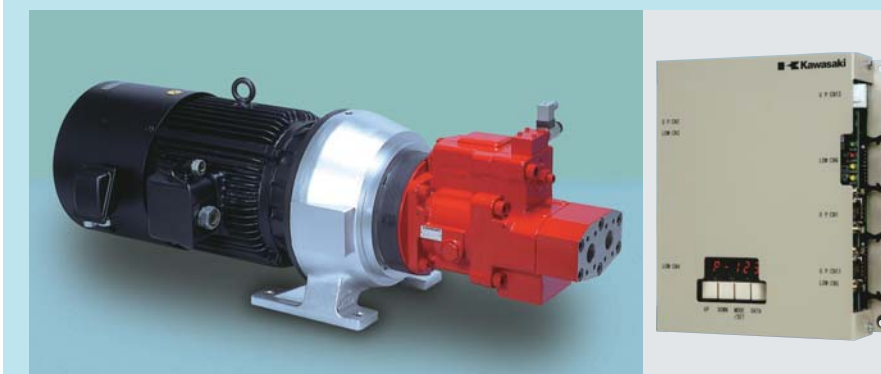
斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pump
K3VG series
(P2-3参照)



斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pump
K3VL series
(P2-4参照)

システム技術 System Technology

- 電油ハイブリッドシステム
Electro-Hydraulic hybrid system
カワサキエコサーボ/KAWASAKI ECO SERVO (P3-5参照)

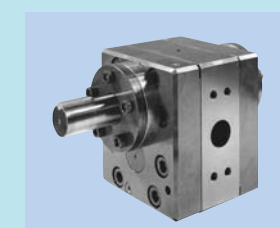
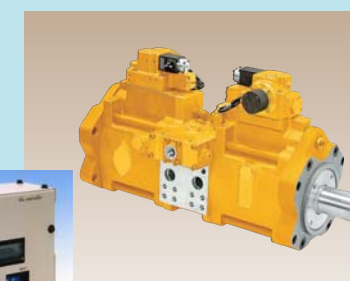


- 電気-油圧サーボレギュレータ「ILIS」
Electro-Hydraulic servo regulator "ILIS"
(P2-14, 3-8参照)

- ロジックシステム
Logic system (P3-1参照)

- 大容量サーボロジックシステム
Large flow servo logic system

- 精密ギヤポンプ
Precision gear pump
(P1-15参照)



適用事例 Applications

- ブロー成形機
Blow molding machine



- 押出成形機
Extrusion molding machine



鍛圧機械

Press Machine

大出力で高速化が求められる鍛造プレス用の高圧・大容量油圧システム。製品の品質向上のために、高精度な加圧シリンダの速度・位置・圧力制御が求められる深絞りプレスや成形プレス用の油圧システム。

当社は1965年、わが国ではじめて油圧プレスに電気油圧サーボシステムを導入して以来、制御技術、ショック低減技術、低騒音技術などの研究開発を重ね、高圧・大容量でありながら、静かで信頼性の高い油圧システム・機器をお届けし、この分野で確かな実績を築いています。

Our hydraulic system is also used for forging and deep drawing pressure which require high pressure, high capacity and high speed operation. We also provide extremely accurate speed and position control systems for cylinders used in Fibre reinforced plastic presses, a necessity for producing high quality product.

We are continually developing and researching power and motion technology to include shock and noise reduction and the provision of reliable hydraulic systems and components for applications which require high pressure and capacity.



省エネ・静音・高精度制御ポンプ
電油ハイブリッドシステム
Electro-Hydraulic hybrid system
カワサキエコサーボ
KAWASAKI ECO SERVO
(P3-5参照)



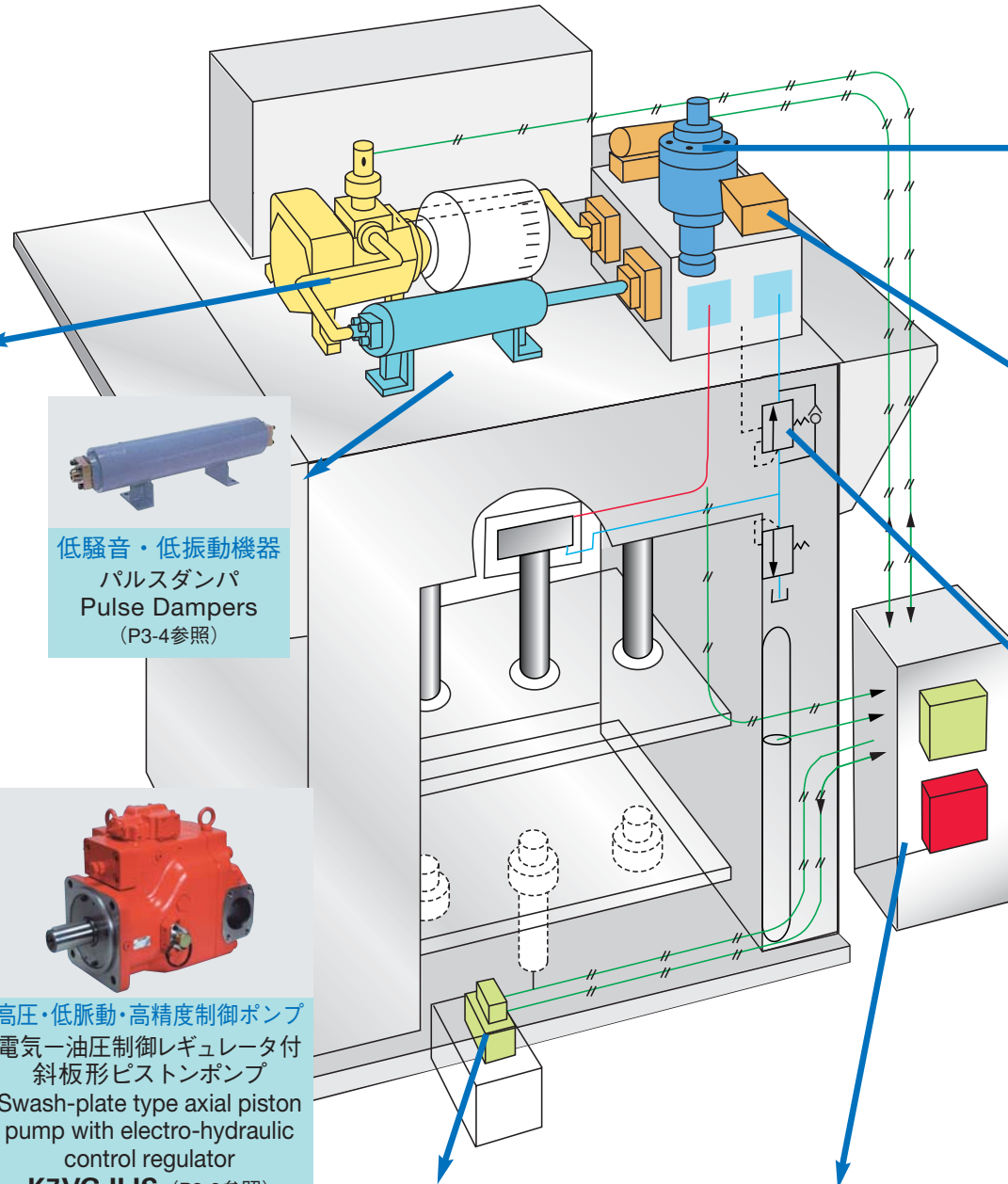
高圧・高精度制御ポンプ
電気油圧サーボレギュレータ
Electro-hydraulic servo regulator
LZ-ROTAS (P3-7参照)



高圧・低脈動・高精度制御ポンプ
電気油圧制御レギュレータ付
斜板形ピストンポンプ
Swash-plate type axial piston pump with electro-hydraulic control regulator
K3VG ILIS (P3-8参照)



低騒音ポンプユニット
Low noise pump unit
K3PU series
(P3-3参照)



低騒音・低振動機器
パルスダンパ
Pulse Dampers
(P3-4参照)

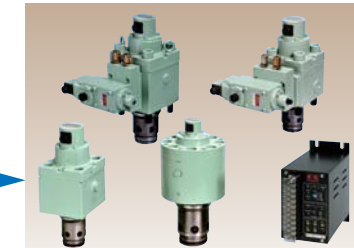
高圧・低脈動・高精度制御ポンプ
電気油圧制御レギュレータ付
斜板形ピストンポンプ
Swash-plate type axial piston pump with electro-hydraulic control regulator
K7VG ILIS (P3-8参照)



高精度制御装置
NCクッション用油圧装置
Numerical control cushion
(P1-18参照)



高精度制御装置
油圧プレス用
サーボコントローラ
Servo controller for hydraulic press
(P3-7参照)



大容量高精度制御
サーボロジック弁
Servo-logic valves
SLV series (P2-11参照)



ショック低減用油圧バルブ
ロジック弁
Logic valves (P3-2参照)



自重下降制御
カウンタバランス弁
Counterbalance valves
KDZ series (P2-12参照)



汎用弁
Control valves (P2-9参照)



高性能カートリッジ弁
SUNカートリッジ弁
SUN cartridge valves
(P2-10参照)

システム技術 System Technology

- サーボロジックバルブユニット
Servo-logic valve unit



適用事例 Applications

- 高速熱間自由鍛造プレス
Forging press



- 押出プレス
Extrusion press



- SMC成形プレス
SMC formingpress



- 1,000tプレス/1,000t press



- プレスブレーキ
Press brake



製鉄機械

Steel Making Plants

産業の基盤を支えて高度な繁栄をもたらした、全世界に羽ばたいて出た日本の鉄鋼産業。これを陰で支えてきたのが、強力なパワーを生み出す「油圧」と、それを繊細に操る「制御」のコンビネーションです。

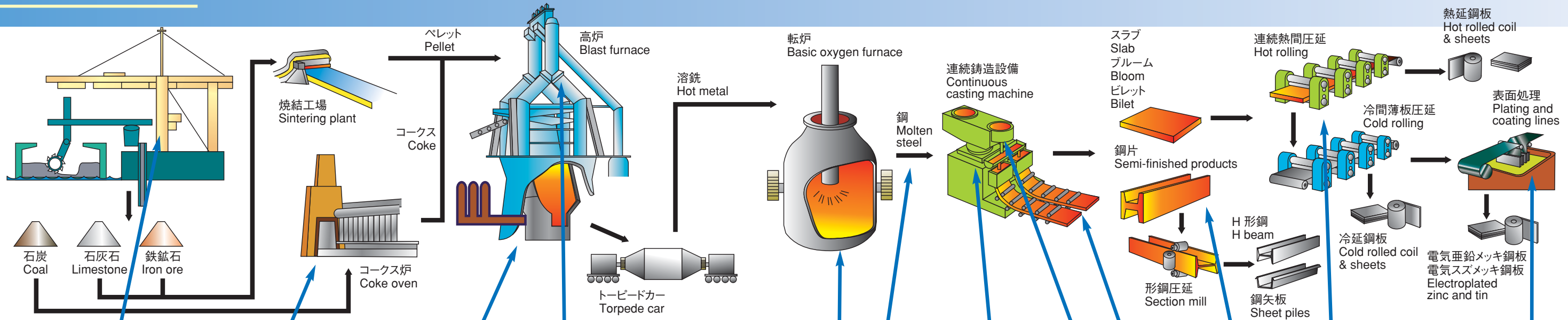
安定操業のための製鉄機械用油圧機器・装置の信頼性向上に加えて、高圧・大流量制御、電子油圧サーボ制御などのシステム技術を駆使して、より良い品質の製品を安く造るための高精度化、省力化、省エネルギー化に貢献しています。

※作動油についてはP1-4をご覧ください。

Japanese steel making technology has been exported world-wide and Kawasaki has applied the technology to achieve both the huge power output and the sensitive control required in these applications.

Kawasaki has also made significant contributions to energy and cost savings as well as offering improvements in system design and control to enable the stable and productive operation of these steel plant.

Refer to page 1-4 for hydraulic fluids.



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|---|--|---|--|------------------------------|-------------------------|--|---|---|--|--|
| アンローダ Unloader | スタッカ Stacker | リクレーマ Reclaimer | コークス台車 Coke guide car | マッドガン Mud gun | 炉頂装置 Top-charging equipment | アーマ / Armor | ガスサンプラ Gas sampler | ブリーダ弁 Bleeder valve | 脱ガス設備 Degassing equipment | レードル昇降 Ladle lifting | スラブシャー Slab shear | 圧延設備 / 油圧圧下 Steel mill equipment / Reduction stand | | | |
| 当社油圧の適用対象設備 Hydraulic System Applications | | | | | | | | | | | | | | | |
| 顧客ニーズへの対応 Solution to Customers' Needs | | | | | | | | | | | | | | | |
| 製品の高度化 Advanced products | 高精度制御 Accurate control | 電子油圧制御 Electro-hydraulic control | ソフトウェアサーボ Software servo control | デジタル制御 / Digital control | シミュレーション検証 Computer simulation | 斜板形アキシャル ピストンポンプ Swash plate type axial piston pump K3VG series (P2-3参照) | 斜軸形アキシャル ピストンポンプ Bent axis type axial piston pump LZV series (P2-1参照) | 連続鋳造設備軽圧下システム Soft reduction system for continuous casting plant | | | | | 圧延設備圧下制御 Roll force control of rolling mill | | |
| 省人化 Labor saving | 自動化 Automation | 高圧化 Higher pressure | 配管レス・バルブスタンド Pipeless valve stands | 長寿命ポンプ (LZV・K7VG) Long-life pumps (LZV・K7VG) | 低脈動ポンプ (B4・B6・K3VG) Reduced pressure pulsation pumps | 連続鋳造設備 Continuous caster | | | | | 連続メッキ設備 Continuous galvanizing equipment | | | | |
| コンパクト化 Miniaturization | 信頼性向上 Higher reliability | 電油ハイブリッド (カワサキエコサーボ) Hybrid system | 高圧仕様弁 High-pressure valves | 連続鋳造設備 Continuous casting machine | ピンチロール圧力制御装置 Pinchroll pressure control equipment | 連続酸洗設備 Continuous pickling equipment | | | | | 連続焼鈍設備 Continuous annealing equipment | | | | |
| 安定操業 Stable operation | | | | 連続鋳造設備 Continuous casting machine | 軽圧下制御装置 Soft-reduction control equipment | 連続焼鈍設備 Continuous annealing equipment | | | | | | | | | |
| 省エネルギー Energy saving | | | | 連続鋳造設備 Continuous casting machine | 連続鋳造設備 Continuous casting machine | 連続焼鈍設備 Continuous annealing equipment | | | | | | | | | |

電油ハイブリッドシステム
Electro-Hydraulic hybrid system
カワサキエコサーボ
KAWASAKI ECO SERVO
(P3-5参照)

| | | | |
|---|-----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| SUNカートリッジ弁 SUN cartridge valves (P2-10参照) | 汎用弁 Control valves (P2-9参照) | バルブスタンド Valve stand (P2-15参照) | スクリューポンプ Screw pump (P2-5参照) |
|---|-----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|

連続鋳造設備軽圧下システム
Soft reduction system for continuous casting plant

鋳片の中央部には中心偏析が生じやすいため、この未凝固部を圧下する「軽圧下」の技術が開発されています。これには、苛酷な条件下で多数の油圧シリンダを0.1mmオーダーの精度で制御する油圧技術が要求されます。

During continuous casting processes segregation is liable to occur inside the center of the slab. In "soft reduction" technology, accurately position-controlled cylinders press down this unsolidified part to within 0.1 mm.

●高精度で制御する連続軽圧下の油圧シリンダ
Hydraulic cylinders in "Soft Reduction" continuous caster

位置検出器を内蔵した油圧シリンダとサーボ弁により、位置のフィードバック制御を行なっています。

A cylinder with an integrated position-sensor and a servo valve compose a position-feedback control loop with high accuracy.

油圧制御系シミュレーション
Hydraulic system simulation

発電設備

System for Power plant

火力・原子力発電用として、当社のサーボ用油圧源装置EHC (Electro-Hydraulic Controller)は200基以上、水力発電用油圧装置も多数の実績を重ねています。さらに、ボイラ用重油移送・噴燃用スクリュウポンプ、石炭粉碎(ローラミル)用、高圧電圧遮断機用など、多くの分野で当社の油圧機器・装置が活躍しています。

Kawasaki have provided in approximately 200 hydraulic power units of EHC (Electro-Hydraulic Control) for Thermal or Nuclear power plants and many units for Hydro-electric power plants.

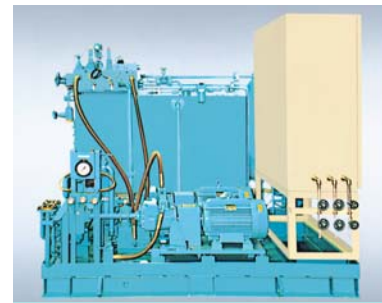
In addition we also apply hydraulic systems such as screw pumps for the transfer and service of heavy oil delivered to boilers and burners. As well as Hydraulic systems for roller mills for pulverizing coal, actuators for high voltage circuit breakers and so on.



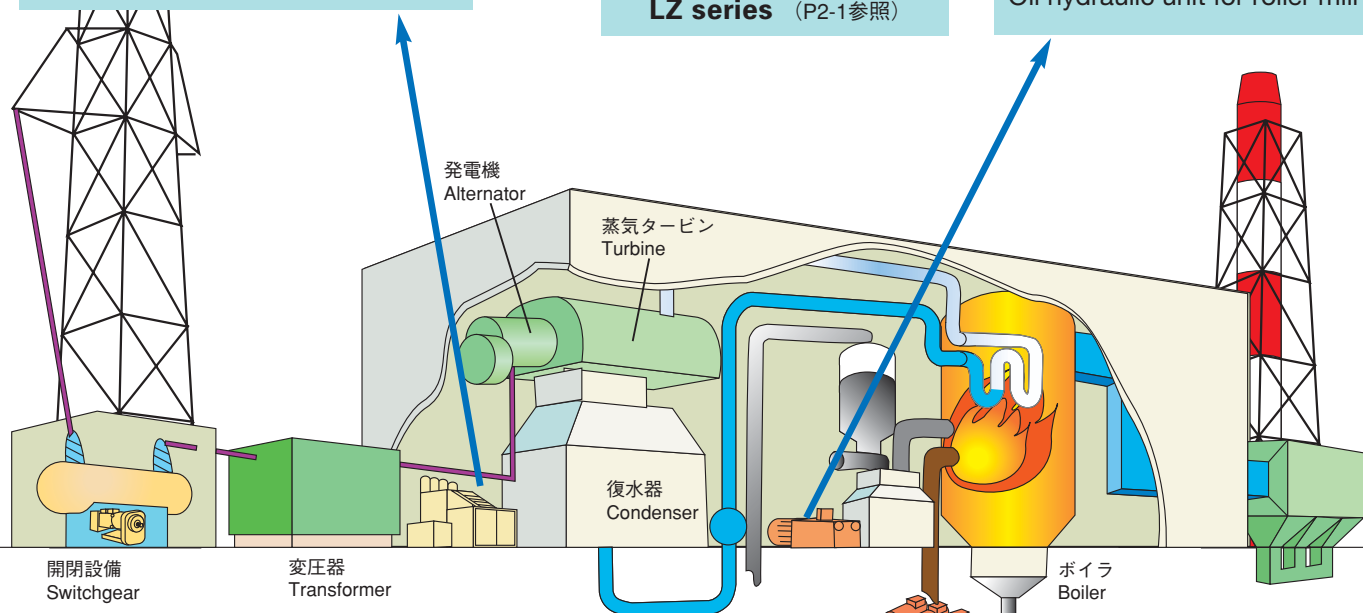
EHC (ガバナ用高圧制御油発生装置)
Hydraulic power unit for Electro-Hydraulic Controller
(P2-16参照)



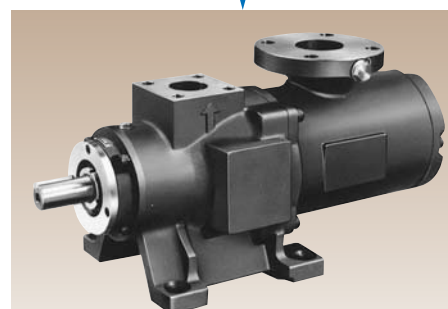
斜軸形アキシャルピストンポンプ
Bent axis type axial piston pump
LZ series (P2-1参照)



ローラミル用油圧装置
Oil hydraulic unit for roller mill



ガスタービン用燃料制御弁
Fuel control valve



重油噴燃用スクリュウポンプ
Fuel oil burning pump
4X series
(P2-5参照)

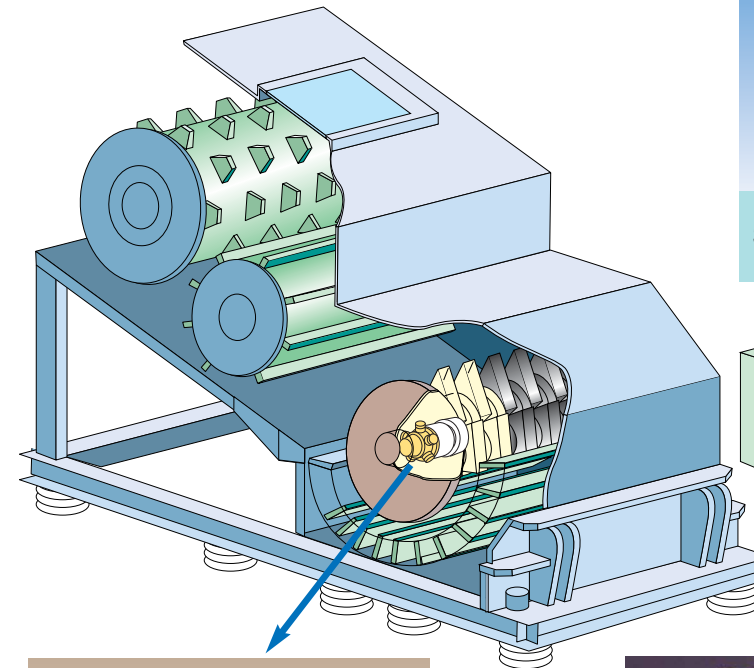
環境装置

Environmental Protection System

ごみを集める収集車、選別機、金属プレス機、粗大ごみ破砕機、回転ふるいなど、各工程にさまざまな機械が使われていますが、当社の高圧用油圧機器は、コンパクトな機械で大出力が出せるため、プレス作業、破砕作業のモータや、シリンダの駆動源に数多く使用されています。

Various machines are used for refuse collection, separation, shredding and screening and scrap pressing. Kawasaki hydraulic components offer a high pressure capability ideally suited to these applications providing reliable, high power output while maintaining compact and strong designs.

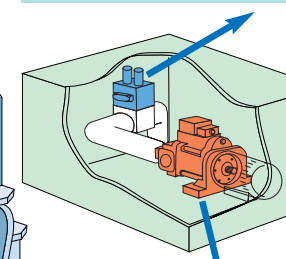
◆粗大ごみ用回転式破砕機 Rotary crusher for Large waste



SUNカートリッジ弁
SUN cartridge valves
(P2-10参照)



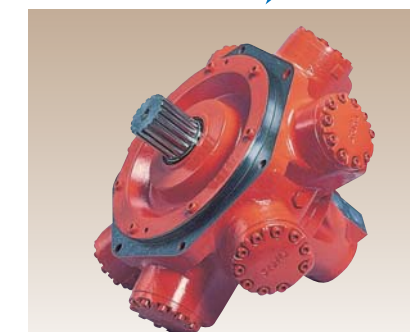
汎用弁
Control valve
(P2-9参照)



ロジック弁
Logic valves
(P3-2参照)



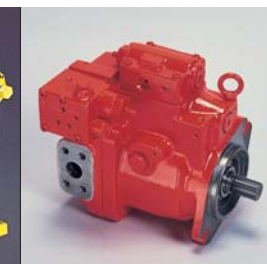
ロジック弁
Logic valves
(P3-2参照)



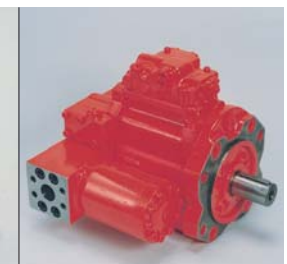
低速高トルクラジアル
ピストンモータ
Low-speed, high-torque radial
piston motor
HMKB series
(P2-8参照)



斜軸形アキシャル
ピストンポンプ
Bent axis type
axial piston pump
LZ series
(P2-1参照)



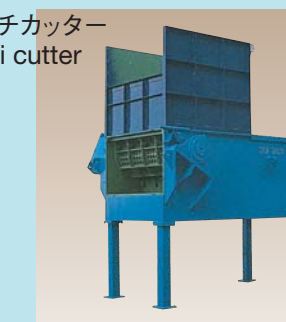
斜板形アキシャル
ピストンポンプ
Swash plate type
axial piston pump
K3VL series
(P2-4参照)



斜板形アキシャル
ピストンポンプ
Swash plate type
axial piston pump
K3VG series
(P2-3参照)

適用事例 Applications

- マルチカッター
Multi cutter



- 2軸式破砕機
Biaxial shredder



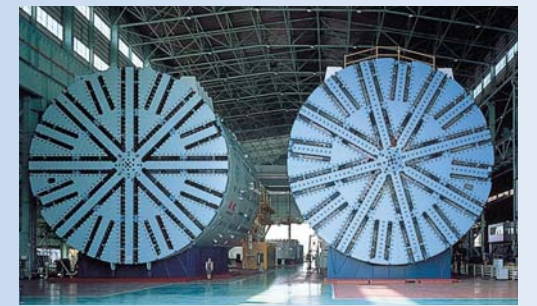
トンネル掘削機

Tunnel Boring Machine

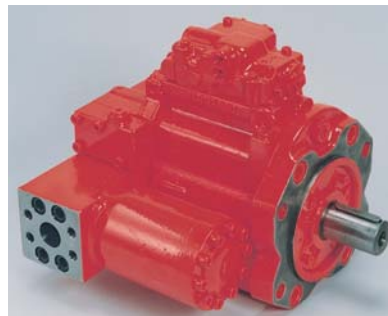
強大な“パワー”と、確実な“制御”を求めるさまざまな土木機械に、当社の油圧システムが使われています。ここに紹介するのはトンネル掘削機（シールド掘進機を含む）——このカッター駆動と、エレクタの回転には、高起動トルクと低スリップ特性を備えた減速機付モータMX-RGやHMKB(SX)などがパワーを発揮しています。さらに、真円保持、セグメントの自動組立、スクリュウコンベヤによる土砂の搬出など、トンネル掘削システムの主要な機能を高圧対応の油圧バルブブロックがシステムで担っています。

Our hydraulic systems are used in various civil engineering machines that require power and accurate control. We would like to introduce the Kawasaki Tunnel Boring Machine (Shield Machine is included). The cutter drive and erector within these machines is provided by MX-RG, axial piston motor with reduction gear, or the HMKB(SX) radial piston motor, both offer high starting torque and low shaft creep characteristics.

Furthermore the hydraulic system activates the main function of the tunnel excavation system. Our hydraulic control technology has enabled the automation of tunnel segment erection.



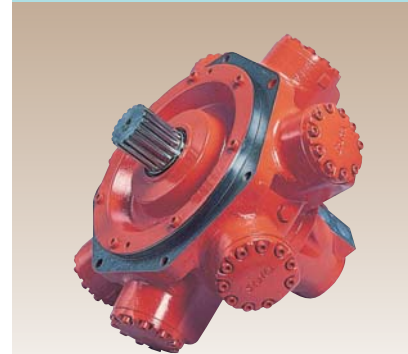
斜板形アキシャルピストンモータ
Swash plate type axial piston motor
M3X/M3B-RG series
(P2-7参照)



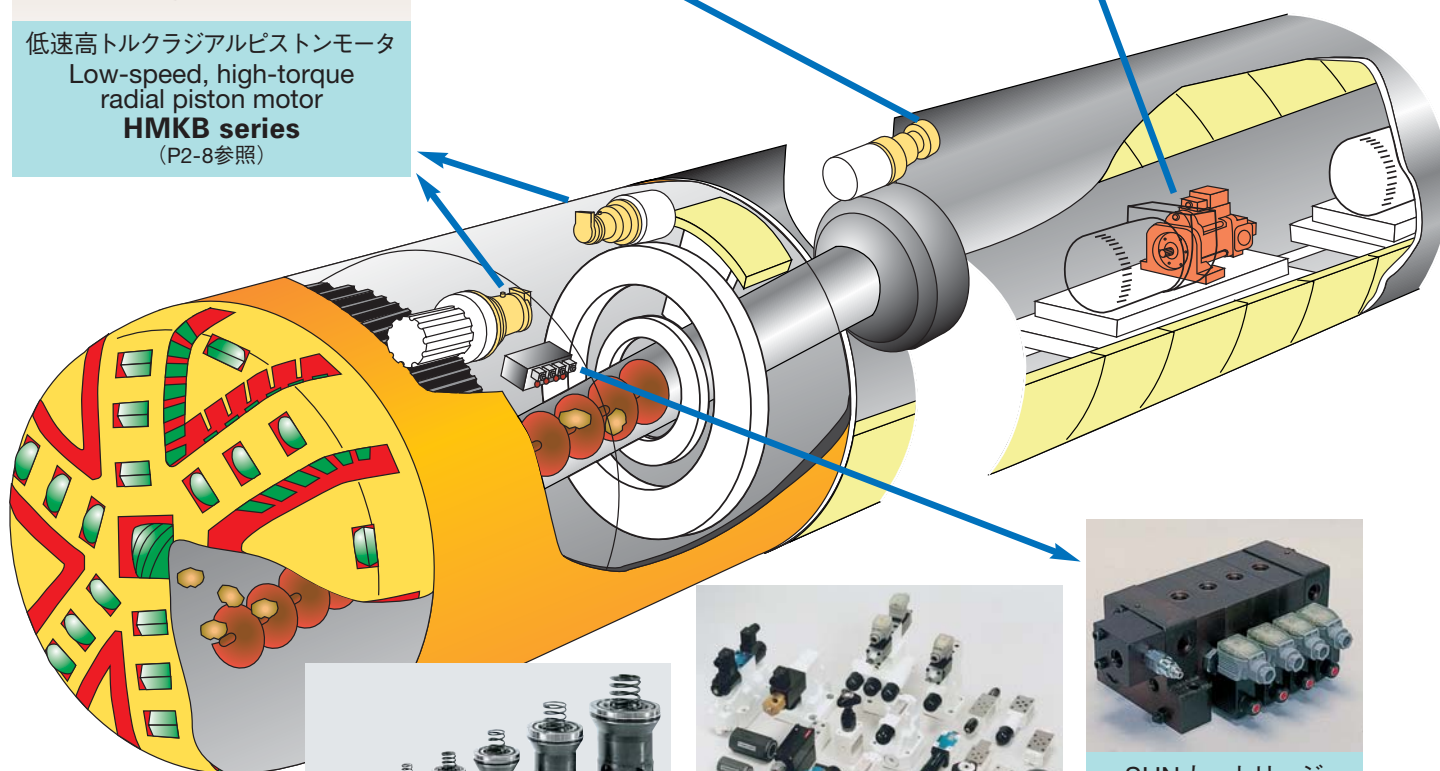
斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pump
K3VG series (P2-3参照)



斜軸形アキシャルピストンポンプ
Bent axis type axial piston pump
LVP017 (P2-1参照)



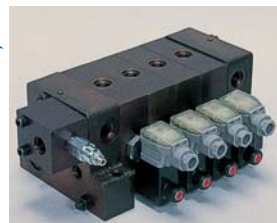
低速高トルクラジアルピストンモータ
Low-speed, high-torque
radial piston motor
HMKB series
(P2-8参照)



ロジック弁
Logic valves (P3-2参照)



汎用弁
Control valves (P2-9参照)

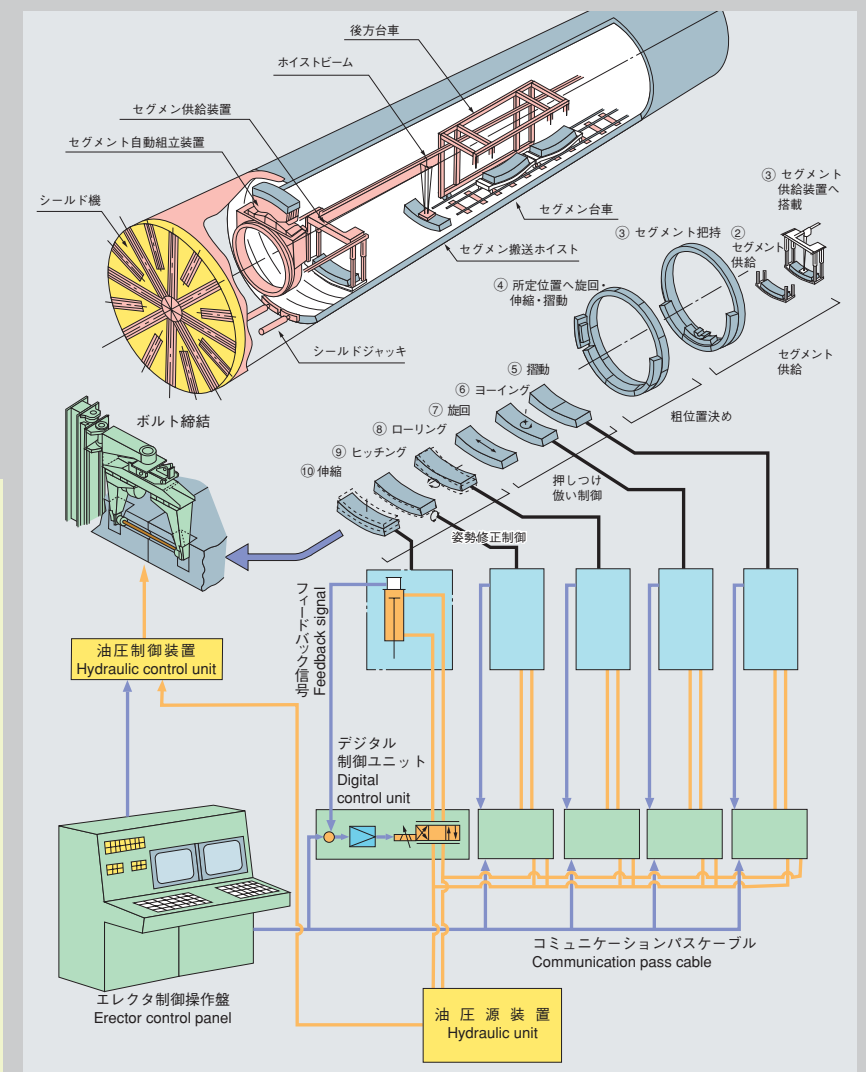
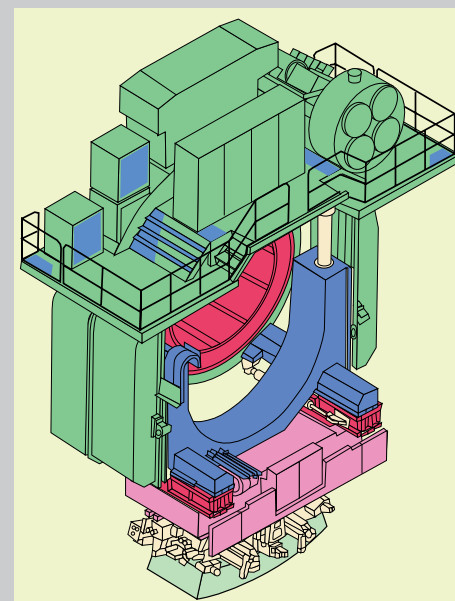


SUNカートリッジ
ジャッキ選択弁
SUN cartridge jack
select valve
CVB series
(P2-10参照)

セグメント自動組立システム Automatic Segment Erection System for Shield Machine

シールド工法の自動化・合理化がすすめられてきたなかで、唯一残されたといっているセグメントの組立自動化を油圧制御技術が克服しました。

Our hydraulic control technology has enabled automatization of segment erection work that used to be well behind other kinds of automatization and robotization of the shield tunneling method.



システム技術 System Technology

- ベルハウジングポンプユニット
Pump unit



- 電油ハイブリッドシステム
Electro-Hydraulic hybrid system
(P3-5参照)

- 電気一油圧制御システム
Electro-Hydraulic servo control system

精密ギヤポンプ

Precision Gear Pump

当社では、1946年から精密ギヤポンプの生産を始め、世界各国に送り出しています。その性能は他の追随を許さず、極めて高い評価を得ています。当社の精密ギヤポンプは、もともと吐出脈動が少なく定量性の良い外接型ギヤポンプをベースに、その製作精度を極限まで高め、より高次元の性能を追求したものです。最初は、化学繊維製造における紡糸ノズルへの計量圧送用として開発されましたが、現在では、その優れた性能と特長によって、精密計量を必要とする多くの用途に使われています。
(製品詳細はP2-6をご覧ください)

Kawasaki has been manufacturing precision gear pumps since 1946, and their performances are unrivaled and highly acclaimed worldwide. The Kawasaki Precision Gear Pumps are produced with the highest degree of manufacturing accuracy to enhance performances of the external-contact type gear pumps, which in principle have small pulsations and good volumetric characteristics. These pumps were originally developed for pumping and metering of polymer to the spinnerette in the production of chemical fibers, and have prevailed in many other applications that require a constant accurate flow. (Refer to page 2-6)

1 化学繊維製造用 / For Chemical Fibers

The diagram shows a central spinnerette assembly with multiple extrusion heads. It is connected to a network of gear pumps. On the left, three pump models are shown: HT series, B series, and KWT series. On the right, three more models are shown: HB series, KH9S series, and SADS series. Blue arrows indicate the flow of material from the pumps to the spinnerette.

2 押出成形用 / For Extrusion Moldings

The diagram illustrates an extrusion molding process. It starts with a Hopper (ホッパ) feeding material into a Filter (フィルタ), which then goes into an Extruder (押出機). The extruder is connected to a Gear Pump (ギヤポンプ) consisting of HF and HBT series pumps. The output goes through a Die (ダイ) to form the final product. Below the diagram, four pump models are shown: BAS series, BAS-H series, KHP-1H series, HF series, and HBT series. Blue arrows show the material flow from the extruder through the pumps and die.

3 複数液混合用 / For Multiple Liquids Mixing System

The diagram shows a mixing system for a spray gun. It includes reservoirs for Hardener (硬化剤), Air (エア), Resin (主剤), and Solvent (溶剤). The Resin and Solvent are pumped by gear pumps (KAP1 series) through reduction gears (減速機) and an air motor (エアモータ). The Hardener is also pumped by a gear pump (KAP1 series). The mixture goes through a pressure switch (圧カスイッチ) and a mixer (ミキサー) before reaching the spray gun (スプレーガン). A pump model KAP-1/KA1 series, KA3 series, and KA4 series is shown in a separate inset.

5 シーリング用 / For Sealing System

The diagram shows a robotic arm with a gear pump installed for a sealing system. Below the diagram, four pump models are shown: BAS series, BAS-H series, KH-5 series, and HF series. Blue arrows indicate the pump's connection to the robotic arm.

4 工業塗料用 / For Painting System

The diagram shows an industrial painting system. It features a large tank with a mixing mechanism and a pump system. The pump system includes gear pumps (KH-1 series and KISS series) that draw material from the tank and deliver it to a spray gun. Blue arrows show the flow of paint from the tank through the pumps to the spray gun.

メカトロニクス

Mechatronics

油圧に取り組んで90年—この長い歩みの中で、当社は単に油圧技術だけでなく、それに伴う精密加工技術、電気・電子制御技術、そして、さまざまな機械を自由自在に動かす技術を身に付けてきました。こうした技術を基盤として開発した、いくつもの製品があります。

In 90 years of manufacturing hydraulic systems we have also gained experience of other precise manufacturing technologies such as electrical and electron control and other technologies which freely move machines.

We have developed many products based on these technologies.

カメラ安定装置 (5軸コントロール)

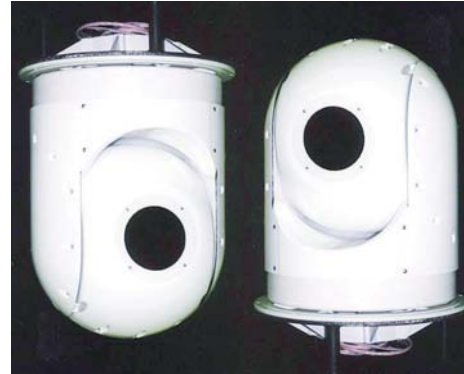
Camera Stabilizer (5 axis control)



KSTM-800



KSTM-700

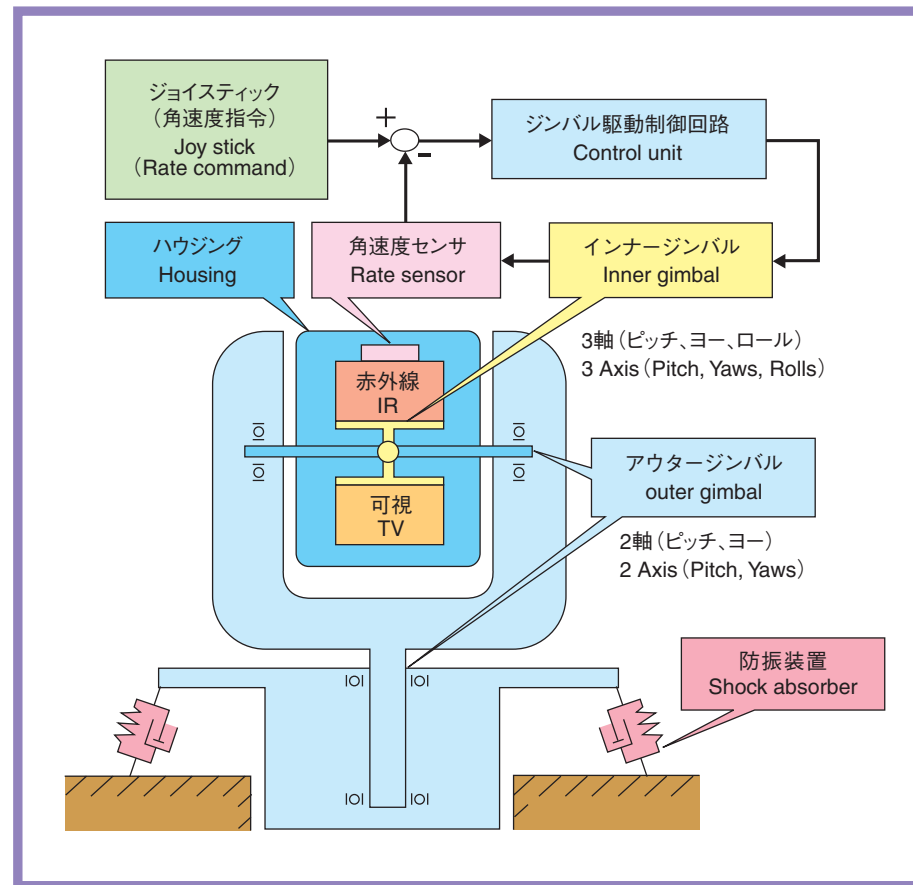


KST-400

船舶用として開発したカメラ画像ブレ防止を目的とする装置ですが、船舶用以外の広い適用が図られています。本装置は、カメラを搭載したピッチ、ヨー、ロールの3軸回転駆動機構(インナージンバル)を、ハウジングを有するピッチ、ヨーの2軸回転駆動機構(アウタージンバル)で支え、電気サーボによって制御しています。これによって「低周波動揺に対しては $30\mu\text{rad rms}$ 以下、高周波振動に対しては $10\mu\text{rad rms}$ 以下」という高い安定性を実現しました。これは1km先のカメラ光軸の振れ量がわずか1cm以下に相当するものです。

Although this apparatus was originally developed for ships, enabling the stabilized camera to take a clear picture, it is now used in many wider applications. This apparatus establishes the camera on the frame (inner gimbal) that drives and revolves to 3 axis circumferences of the pitch, yaws, rolls. The frame (outer gimbal) is supported by another frame that drives and revolves this mechanism to 2 axis circumferences of the pitch, yaws and controlled by the electrical servo.

Thus we have succeeded in realizing $30\mu\text{ rad rms}$ against low frequency shakes and $10\mu\text{ rad rms}$ against



high frequency vibration. This stability shows that the deflection of the optical axis 1km ahead is 1cm or less.

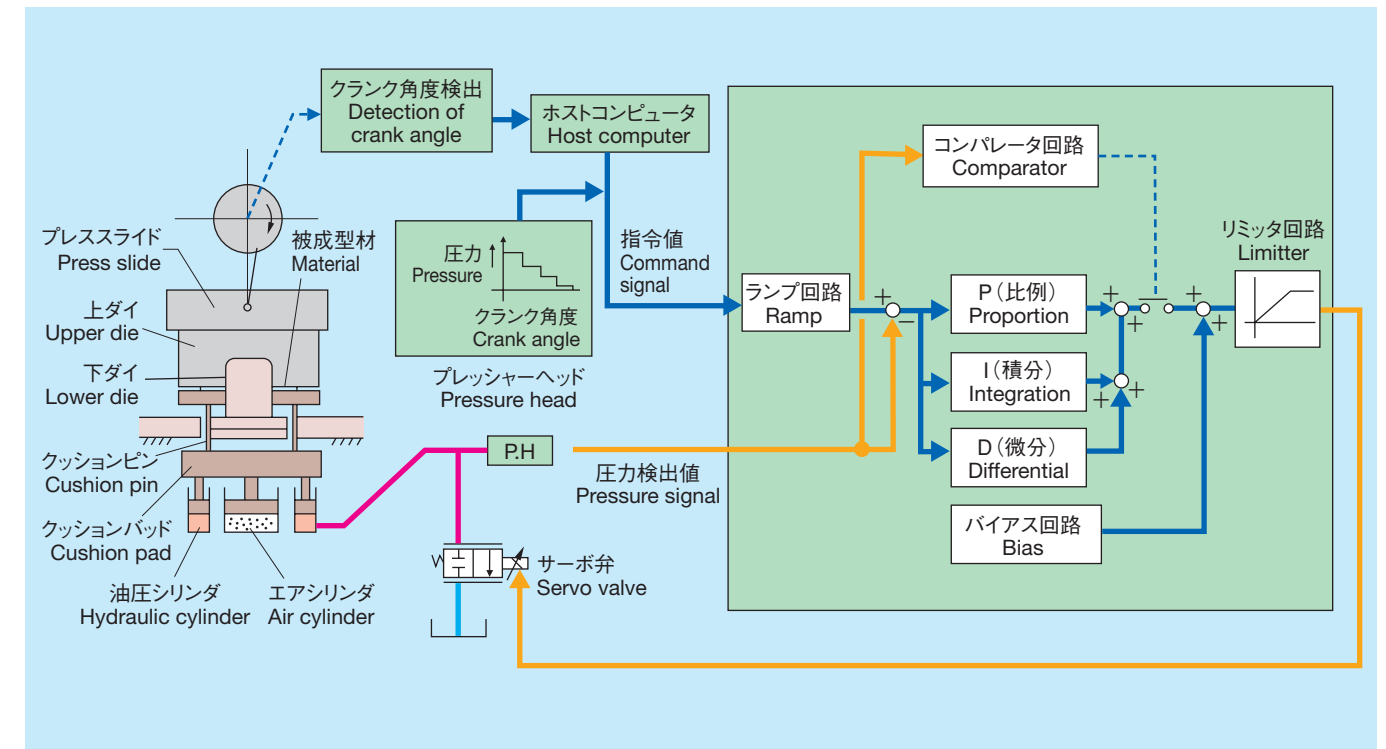
NCクッション

NC Die Cushion Hydraulic Equipment for Mechanical Press

高速油圧サーボ技術を応用し、機械式プレスのクッション能力を自在に制御しています。

The high-speed hydraulic servo technology applied to press machinery freely controls the cushion capability.

●システム構成図/System configuration



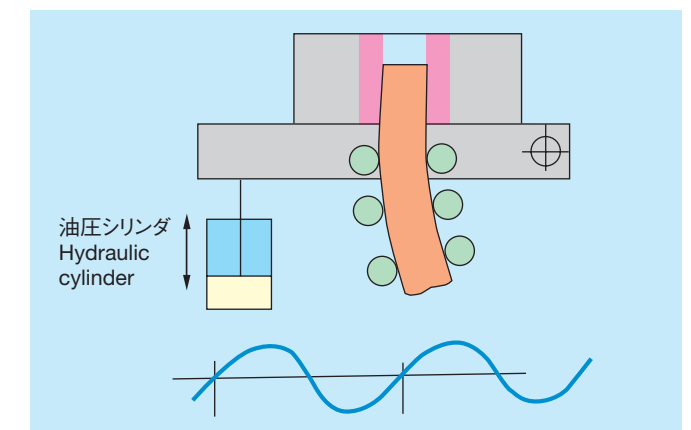
油圧式モールド振動装置

Hydraulic Mold Oscillation Equipment

モールドに上下の振動を与え、溶鋼とモールド面の焼き付きを防止しています。連続鋳造の高速化、高サイクル化に伴って、任意の波形が得られる油圧式が多く採用され、表面品質の向上にも貢献しています。

This equipment gives vertical oscillation to the mold and prevents the melted steel from being printed on the mold surface. In response to increasing higher-speed operation, the hydraulically operated type available arbitrary oscillation wave is being adopted in most of mold oscillation equipment, and contributes to quality improvement of the steel surface.

●最適な振動パターン/Optimum oscillation



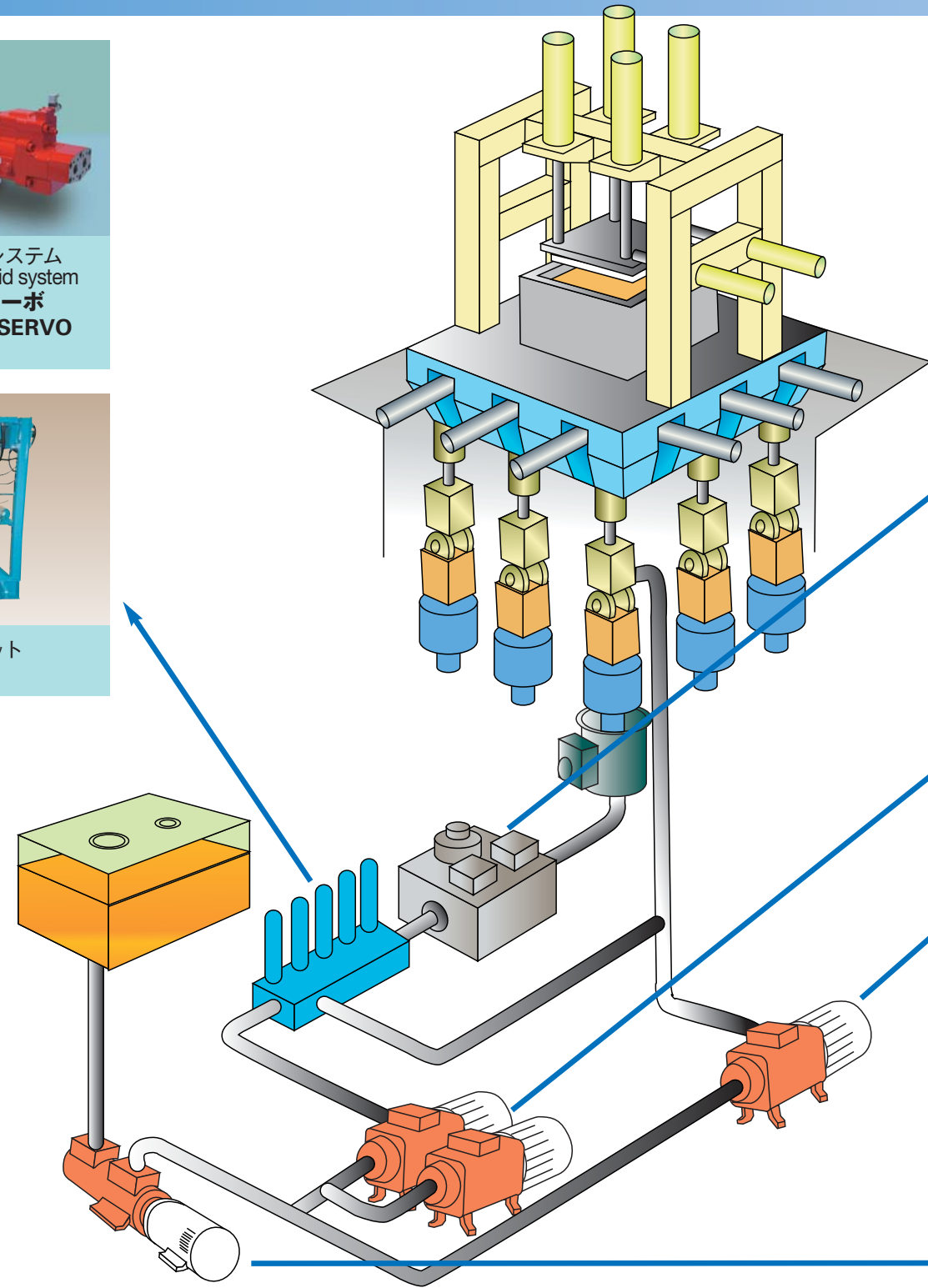
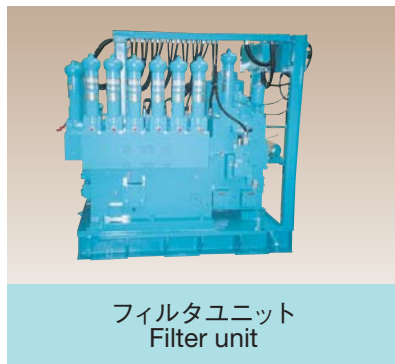
鋳造条件に合った振幅・周波数・波形が油圧制御で任意に得られます。 An optimum oscillation wave pattern is realized by hydraulic servo cylinders.

試験装置

Experimental System

イラストで紹介した三次元大型振動台をはじめ、荷重試験機やバネ試験機など、高精度な制御が求められるさまざまな試験装置に、当社のポンプユニットや多彩なバルブ群が使われています。

Kawasaki Pumps and various control valves are used in experimental systems that require accurate control. Load testing machines, spring testing machines and large three dimensional vibration units, as shown below, are all examples of this type of application.



●主バルブユニット
Main valve unit

サーボロジック弁
Servo-logic valves
(P2-11参照)

ロジック弁
Logic valves
(P3-2参照)

●主(副)ポンプユニット
Main (Vice) Pump Unit (P2-15参照)

斜軸形アキシャルピストンポンプ
Bent axis type axial piston pump
LZV series (P2-1参照)

斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pump
K3VG series (P2-3参照)
K7VG series (P2-2参照)

●ブーストポンプユニット
Boost Pump Unit

スクリュウポンプ
Screw pumps
(P2-5参照)

ポンプ Pumps

斜軸形アキシャルピストンポンプ
Bent axis type axial piston pumps

● LX(V)/LZ(V) series



LX series



LZ series



LZV series

1. 鍛圧機械などあらゆる産業機械用油圧源として、多彩な制御、高効率、長寿命を誇るLシリーズポンプは、バリエーションが豊富です。用途に応じて最適なポンプをお選びいただけます。
2. LXV・LZVシリーズは、LX・LZシリーズの軸受部を強化したロングライフ型ポンプです。高圧連続負荷状態、あるいは難燃性作動油を使用した場合など、厳しい使用条件下でも長寿命を示します。

| 形式 model | LX・LZ-030 | LX・LZ-060 | LX・LZ-090 | LX(V)・LZ(V)-120 | LX(V)・LZ(V)-180 | LX(V)・LZ(V)-260 | LX(V)・LZ(V)-500 |
|--|-----------|------------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 32.4 | 63.4 | 84.3 | 124 | 174 | 260 | 507 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 34.3 (350) | | | | | |
| | 最高 peak | 39.2 (400) | | | | | |
| 定格回転数 rated speed min ⁻¹ | 1,800 | | | | | | 1,200 |

■ 電気油圧サーボレギュレータ「ROTAS-L」 Electro-hydraulic servo regulator "ROTAS-L"

微弱な電気信号を入力として、Lシリーズ斜軸形アキシャルピストンポンプの傾転制御（吐出容量制御）を行なうための電気油圧サーボレギュレータです。

詳しくはP3-7をご覧ください



1. As a hydraulic pump for industrial machinery, the "L-series" hydraulic pump has various control, and high efficiency and long life. There various pumps help you to select the best pump for your needs.
2. LXV・LZV series hydraulic pumps are long life, strengthened bearing type LX・LZ series pumps. They can operate for long periods of time under severe conditions: high pressure continuous drive, use of fire resistant fluid, etc.

ROTAS-L is an electro-hydraulic servo regulator that controls the tilting angle (flow rate control) of the "L-series" hydraulic pumps using a low electrical signal for input.

Refer to page 3-7.

● 性能 / Performance

| | | |
|--------------------|--------------------------|-------------------|
| 応答性 responsiveness | ステップ応答 step response | 0.3s (0°→27°) |
| | 周波数応答 frequency response | 3Hz (±12.5°、-3dB) |
| ヒステリシス hysteresis | | 1% |
| 直線性 linearity | | < 2% |

斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pumps

● K7VG series



斜軸形アキシャルピストンポンプ
Bent axis type axial piston pumps

● LVP017



製鉄機械・鍛圧機械などに最適な高圧・大容量の産業機械用ポンプです。高負荷容量の軸受採用により長寿命化を達成しています。

| 形式 model | K7VG180 | K7VG265 | |
|--|----------------------------|----------|-------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 180 | 270 | |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 35 (357) | |
| | 最高 peak | 40 (408) | |
| 回転数 speed min ⁻¹ | 自吸最高 max. for self-priming | 1,800 | 1,600 |
| | 最高 max. | 2,200 | 1,900 |

● 製品名を青で表示しているものは汎用品です。

● Title / Blue : standard

The K7VG pump is a high-pressure swash plate type axial piston pump suitable for steel making plant and press machinery. The adoption of high-load bearings has achieved long life.

1. 高圧ジャッキなどに最適な手動の可変容量形ポンプです。
2. 独自の傾転中心オフセット機構を採用して、小傾転時の不要なシリンダ容積を最小に抑えることによって、最小傾転から最大傾転まで高い効率を実現しています。

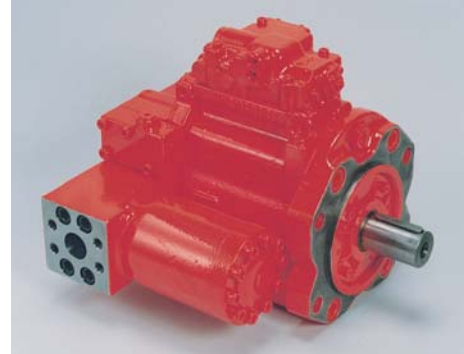
1. LVP017 is a manual variable displacement pump suitable for high-pressure jacks.
2. The original offset tilting center mechanism minimizes the dead volume and realizes high efficiency between minimum and maximum flow.

| 形式 model | LVP017 | |
|--|----------|------------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 4~17.4 | |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 34.3 (350) |
| | 最高 peak | 49.0 (500) |
| 定格回転数 rated speed min ⁻¹ | 1,800 | |

ポンプ Pumps

斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pumps

● K3VG series



1. 一般産業機械に適したオープン回路用ポンプで63~560cm³までのポンプサイズを用意しています。
2. 高精度電気・油圧サーボレギュレータ「ILIS (Intelligent Linear Servo)」をはじめ、豊富な制御方式を取り揃えています。
3. 定評のある高効率・高信頼性に加えて、使いやすさを追求した低騒音タイプの高圧ピストンポンプです。

| 形式 model | K3VG 63 | K3VG 112 | K3VG 180 | K3VG 280 | K3VG 180DT | K3VG 280DT | |
|--|----------------------------|------------|----------|----------|------------|------------|-------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 63 | 112 | 180 | 280 | 360 | 560 | |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 34.3 (350) | | | | | |
| | 瞬時最高 peak | 39.2 (400) | | | | | |
| 回転数 speed min ⁻¹ | 定格 rated | 1,800 | | 1,200 | 1,800 | 1,200 | |
| | 自吸最高 max. for self priming | 2,600 | 2,200 | 1,850 | 1,600 | 1,850 | 1,600 |
| | 最高 max. | 3,250 | 2,700 | 2,300 | 2,000 | 2,300 | 2,000 |

■ 電気油圧サーボレギュレータ「ILIS」 Electro-hydraulic servo regulator "ILIS"

マイコン制御によって、優れた性能を実現しました。加えて、吐出圧力が変化しても、ほとんど流量が変わらない定流量特性が得られるため、オープン回路での速度制御に最適です。

詳しくはP3-8をご覧ください



The performance equivalent to ROTAS has been realized by microcomputer control. In addition, it is optimized to speed control in open circuit applications. Constant flow characteristics are maintained regardless of system pressure.

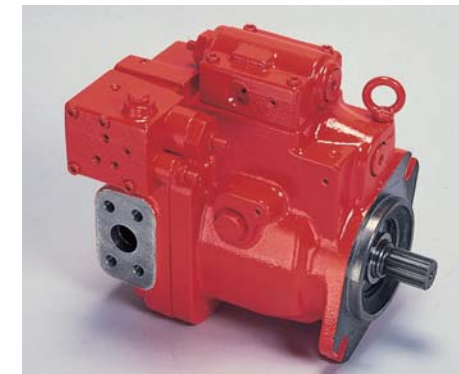
Refer to page 3-8.

● 性能 / Performance

| | | |
|--------------------|--------------------------|-----------------|
| 応答性 responsiveness | ステップ応答 step response | ≤0.3s (0←→100%) |
| | 周波数応答 frequency response | ≥3Hz(-3dB) |
| ヒステリシス hysteresis | | ≤1%/FS |
| 直線性 linearity | | ≤±0.5%/FS |

斜板形アキシャルピストンポンプ
Swash plate type axial piston pumps

● K3VL series



1. 建設機械用ポンプとして豊富な実績を持つK3Vシリーズをもとに開発したロードセンシング、および圧力一定の油圧回路対応形のポンプです。
 2. 長年の研究から生まれた当社独自の新機構の採用により、騒音発生源である圧力脈動を大幅に低減しました。
 3. ロードセンシングと圧力一定形を基本にし、それらのアンロードおよび圧力可変制御が可能です。オプションで馬力制御も可能です。
1. The K3VL series swash-plate type axial piston pump is a heavy duty variable displacement hydraulic pump newly developed for mobile and industrial applications.
 2. The unique patented mechanism obtained through our long research has drastically reduced pressure pulsation.
 3. Unload and variable pressure controls are made possible remotely in addition to load-sensing and pressure constant. In addition, the horsepower control is available.

| 形式 model | K3VL28 | K3VL45 | K3VL60 | K3VL80 | K3VL112 | K3VL140 | K3VL200 |
|--|----------------------------|----------|---------|----------|---------|---------|---------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 28 | 45 | 60 | 80 | 112 | 140 | 200 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 32 (326) | 25(255) | 32 (326) | | | |
| | 瞬時最高 peak | 35 (357) | 28(286) | 35 (357) | | | |
| 回転数 speed min ⁻¹ | 自吸最高 max. for self priming | 3,000 | 2,700 | 2,400 | 2,400 | 2,200 | 2,200 |
| | 最高 max. | 3,600 | 3,250 | 3,000 | 3,000 | 2,700 | 2,500 |

● 製品名を青で表示しているものは汎用品です。

● Title / Blue : standard

ポンプ Pumps

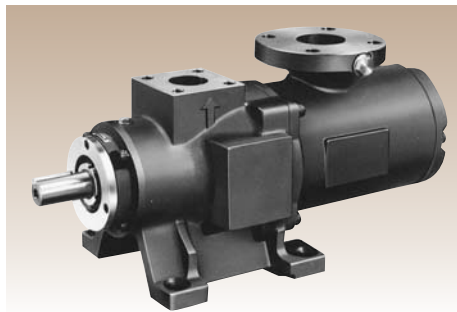
● スクリューポンプ Screw pumps



3D series



6D series



4X series



B4 series

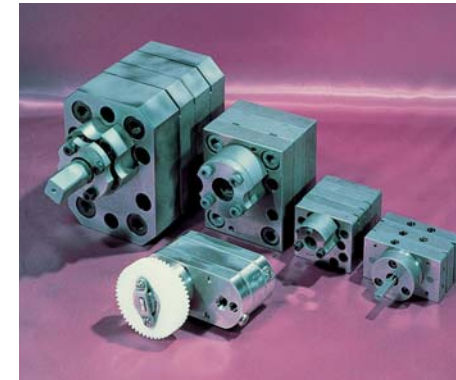
1. 作動油は、スムーズに軸方向へ流れ、急激な圧力変化がないためきわめて静かです。
2. 吐き出される作動油の量は、軸の回転位置に関係なく一定であるため、圧力脈動がほとんどありません。
3. アイドロロータは送り出される作動油によって自転し、ロータ間の噛み合い力が小さいため、磨耗が少なく、長寿命です。

1. The hydraulic fluid flows to the axial direction smoothly and extremely quietly because of no sharp pressure change.
2. As the quantity of discharged hydraulic fluid is constant irrespective of the revolution position of an axis, there hardly occurs a pressure pulsation.
3. As the idler rotor auto-rotates by the delivered hydraulic fluid and the biting power between the rotors is small, little wear and a long life is achieved.

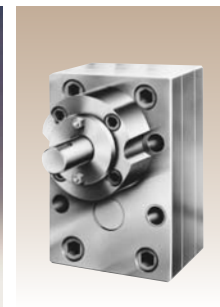
| 形式 model | 容量範囲 capacity range L/min | 最高圧力 max. pressure MPa (kgf/cm ²) | 用途 application | | | | | |
|-------------|---------------------------------|--|--------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--|--------------------|-----------------|
| | | | 鉱物油 mineral oil | 水グライコール water glycol solution | リン酸 エステル phosphate ester | W/Oエマルジョン O/Wエマルジョン W/O emulsion O/W emulsion | 切削油 cutting oil | 燃料油 fuel oil |
| 3D | 10 ~ 150 | 2.9 (30) | ● | ○ | □ | ○ | ○ | ● |
| 6D | 4 ~ 1,800 | 6.9 (70) | ● | ○ | □ | ○ | ○ | ● |
| 4X | 30 ~ 500 | 6.9 (70) | ● | ○ | □ | ○ | ○ | ● |
| B4 | 30 ~ 700 | 20.6 (210) | ● | ○ | □ | △ | △ | △ |

- 印は用途に最適のポンプシリーズを示します。 ○印は用途に使用できるポンプシリーズです。 □印はシール材を変更して使用可能です。 △印は軸受の構造を外部ベアリング形に変えて使用可能です。
- Indicates that pump series is best suited for the indicated fluid. ○ Indicates that the pump series is also applicable to the indicated fluid. □ Indicates that the pump series is applicable to the indicated fluid by changing the material of the seals. △ Indicates that the pump series is applicable to the indicated fluid if changed to the external ball bearing type.

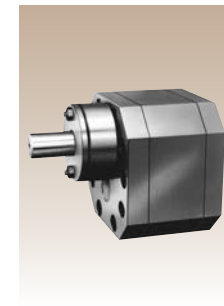
● 精密ギヤポンプ Precision gear pumps



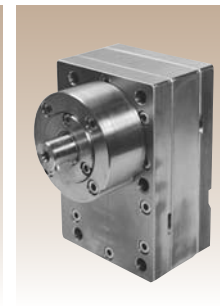
BAS/BAS-H series



KH5 series



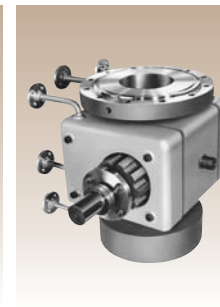
KES series



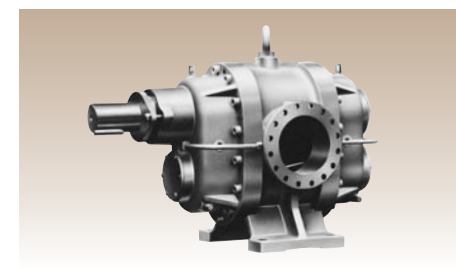
PFS series



HBT series



HT series



B series

1. 高い容積効率によって、圧力や粘度の変動がある場合でも安定した吐出量を得ることができます。この吐出精度は高い加工精度に裏づけられており、また各部品は互換性を有しています。
2. 厳選された素材とそれに適した熱処理によって、長い寿命を持たせています。
3. 豊富な機種構成によって、広範囲な用途への適用を可能にしています。

1. High volumetric efficiency enables a stable output flow despite fluctuations in pressure and/or viscosity. The high accuracy is ensured by extremely accurate finishing. Each part is designed to be interchangeable.
2. Long durability is ensured with careful selection of pump materials and adequate heat treatment for them.
3. Abundance of type enables variety of applications.

| 形式 model | 容量範囲 capacity range L/min | 最大吐出 圧力 max. outlet pressure MPa (kgf/cm ²) | 用途 application | | | | | |
|--------------|---------------------------------|--|----------------|------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | | 計量 metering | 押出成形 extrusion molding | 高品位成形 high quality molding | 重合 polyconden- sation | 真空抜き vacuum discharge | 化学繊維 chemical fiber |
| KAP-1 KA1 | 0.015~0.6 | 6.9 (70) | ○ | | | | | ○ |
| KA3 | 0.03~1.1 | 6.9 (70) | ○ | | | | | ○ |
| KA4 | 0.15~4.5 | 6.9 (70) | ○ | | | | | ○ |
| BAS | 0.06~3 | 29.4 (300) 24.5 (250) 19.6 (200) | ○ | ○ | | | | ○ |
| BAS-H | 0.06 ~ 2 | 49 (500) | | ○ | | | | ○ |
| KH5 | 0.2~6 | 19.6 (200) | ○ | ○ | | | | ○ |
| KES | 0.8~20 | 14.7 (150) | ○ | ○ | | | | ○ |
| PFS | 0.25~15 | 7.8 (80) | ○ | | | | | ○ |
| KHP-1H | 0.001~0.24 | 49 (500) | ○ | ○ | | | | ○ |
| HF | 0.1~40 | 39.2 (400) | | ○ | | | | |
| HB | 2~60 | 39.2 (400) | | | | ○ | | |
| HBT | 0.1~90 | 29.4 (300) | | | ○ | | | |
| HBTD | 0.1~72 | 29.4 (300) | | | ○ | | | |
| HBTDS | 0.1~40 | 2.9 (30) | ○ | | | | | |
| HT | 0.02~160 | 29.4 (300) | | ○ | | ○ | ○ | |
| B | 3~800 | 4.9 (50) | | | | ○ | | ○ |

- は使用可能、◎はその用途に適したポンプシリーズを示します。
○ Acceptable for the use. ◎ Adequate choice for the application.

- 製品名を青で表示しているものは汎用品です。
- Title / Blue : standard

斜板形アキシャルピストンモータ
Swash plate type axial piston motors

● M3X series



長年にわたる斜板形ポンプ・モータの実績と技術を結集して開発した、自吸能力、起動効率のきわめて高い斜板形アキシャルピストンモータです。

The MX/MB series is a swash plate type axial piston motor with a good self-priming capability and high starting efficiency.

| 形式 model | M3X200 | M3X280 | M3X530 | M3X800 |
|--|----------|------------|--------|--------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 195 | 280 | 533 | 800 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 29.4 (300) | | |
| | 最高 peak | 34.3 (350) | | |
| 最高回転数 max. speed min ⁻¹ | 1,900 | 1,700 | 1,400 | 1,200 |

斜板形アキシャルピストンモータ
Swash plate type axial piston motors

● M3B series



| 形式 model | M3B200 | M3B280 | M3B530 | M3B800 | |
|--|----------|------------|------------|------------|-------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 最大 max. | 195 | 280 | 533 | 800 |
| | 細小 min. | 106 | 93 | 178 | 267 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 32.0 (326) | 30.0 (306) | 29.4 (300) | |
| | 最高 peak | 35.0 (357) | 35.0 (357) | 34.3 (350) | |
| 最高回転数 max. speed min ⁻¹ | 最大 max. | 1,900 | 1,700 | 1,400 | 1,200 |
| | 細小 min. | 2,930 | 2,200 | 1,700 | 1,500 |

減速機付斜板形アキシャルピストンモータ
Swash plate type axial piston motors with reduction gears

● M3X/M3B-RG series



| 形式 model | M3X200-RG03S5.7 | M3X280-RG06S6.4 M3B280-RG06S6.4 | M3X530-RG10S5.7 M3B530-RG10S5.7 | M3X800-RG16S6.4 M3B800-RG16S6.4 |
|--|-----------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 840 | 1,610 | 3,010 | 5,120 |
| 定格圧力 rated pressure MPa (kgf/cm ²) | 21.9 (223) | 20.6 (210) | | 19.6 (200) |
| 最高回転数 max. speed min ⁻¹ | 270 | 190 | 150 | 130 |

斜板形アキシャルピストンモータ
Swash plate type axial piston motors

● M3XA series



| 形式 model | M3XA380 | M3XA600 | M3XA820 | M3XA1000 |
|--|--------------------------|---------|--------------------------|----------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 385 | 600 | 824 | 1,065 |
| 定格圧力 rated pressure MPa (kgf/cm ²) | 17.2 (175) | | | |
| 最高回転数 max. speed min ⁻¹ | 690 | 590 | 540 | 490 |
| 許容スラスト allowable thrust | 軽スラスト形 light thrust type | | 重スラスト形 heavy thrust type | |

低速高トルクラジアルピストンモータ
Low-speed, high-torque radial piston motors

● HMKB(C) series



- 射出成形機のスクリュウ駆動用として人気の高い、低速高トルクラジアルピストンモータです。
- 2速切換のためのバルブマウント形などのオプションを揃えています。
- 負荷の大きさに応じてスピードを自動的に無段階に変えられる(定馬力制御) CHP弁の取付が可能です。

- Proven in screw driving of injection molding machines.
- Multiple options available such as valve-mounting type for speed changing.
- CHP valve is available which can automatically change the speed steplessly in response to the load. (Constant horse-power control)

固定容量型/Fixed displacement type

| 形式 model | HMKB 046/35 | HMKB 046 | HMKB 075/60 | HMKB 075 | HMKB 100 | HMKB 200/125 | HMKB 200 |
|--|-------------|------------|-------------|----------|----------|--------------|----------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 580 | 745 | 1,000 | 1,281 | 1,510 | 2,049 | 3,087 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 20.6 (210) | | | | | |
| | 最高 Max. | 24.5 (250) | | | | | |

| 形式 model | HM(HD)B 270 | HM(HD)B 325 | HMHDB 400 | HMB 700 |
|--|-------------|-------------|-----------|------------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 4,310 | 5,310 | 6,800 | 11,600 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 24.5 (250) | | 21.0 (215) |
| | 最高 Max. | 29.4 (300) | | 25.0 (255) |

可変容量型/Dual-displacement type

| 形式 model | SB 500M | SB 505 | HMKC 046 | HMKC 075 | HMKC 080 | HMKC 200 | HMC 270 | HMC 325 | |
|--|----------|------------|------------|----------|----------|----------|------------|---------|------------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 100% | 492 | 492 | 745 | 1,241 | 1,475 | 3,087 | 4,588 | 5,326 |
| | 50% | 246 | 246 | 410 | 574 | 737 | 1,470 | 2,294 | 2,622 |
| 圧力 pressure MPa (kgf/cm ²) | 定格 rated | 17.2 (175) | 20.6 (210) | | | | 24.5 (250) | | 20.6 (210) |
| | 最高 Max. | 20.6 (210) | 24.5 (250) | | | | 27.5 (280) | | 24.5 (250) |

● 揺動形アクチュエータ

Rotary actuator



- 高価で複雑なリンク機構削減に有用な往復揺動運動用アクチュエータで、最大回転角度280°までのものがあります。
- 外部ストッパ付きやクッション弁付きの特殊品もあります。

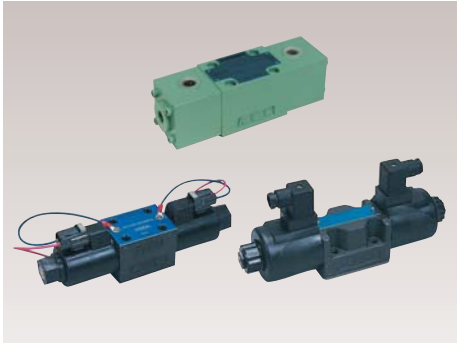
- The Kawasaki rotary actuator is a very useful hydraulic device which converts hydraulic pressure into reciprocating rotary motion through an arc up to 280 degrees total travel requiring no expensive and cumbersome linkages.
- Available of special types such as those with outer stopper and buffer valve.

| 形式 model | HR-08S-04 | HR-11S-06 | HR-15S-08 | HR-20S-10 | HR-20S-18 | HR-08D-04 | HR-11D-06 | HR-15D-08 |
|--|------------|-----------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| 定格圧力 rated pressure MPa (kgf/cm ²) | 13.7 (140) | | | | 6.9 (70) | 13.7 (140) | | |
| 定格トルク rated torque N·m (kgf·m) | 226 (23) | 628 (64) | 1,716 (175) | 4,805 (490) | 3,972 (405) | 510 (52) | 1,422 (145) | 3,825 (390) |
| 最大回転角 total shaft travel rad. (deg.) | 4.9 (280) | | | 3.3 (190) | | 1.7 (100) | | |

- 製品名を青で表示しているものは汎用品です。
- Title / Blue : standard

バルブ Valves

● 方向制御弁 Directional control valves



● 圧力制御弁 Pressure control valves



● 流量制御弁 Flow control valves



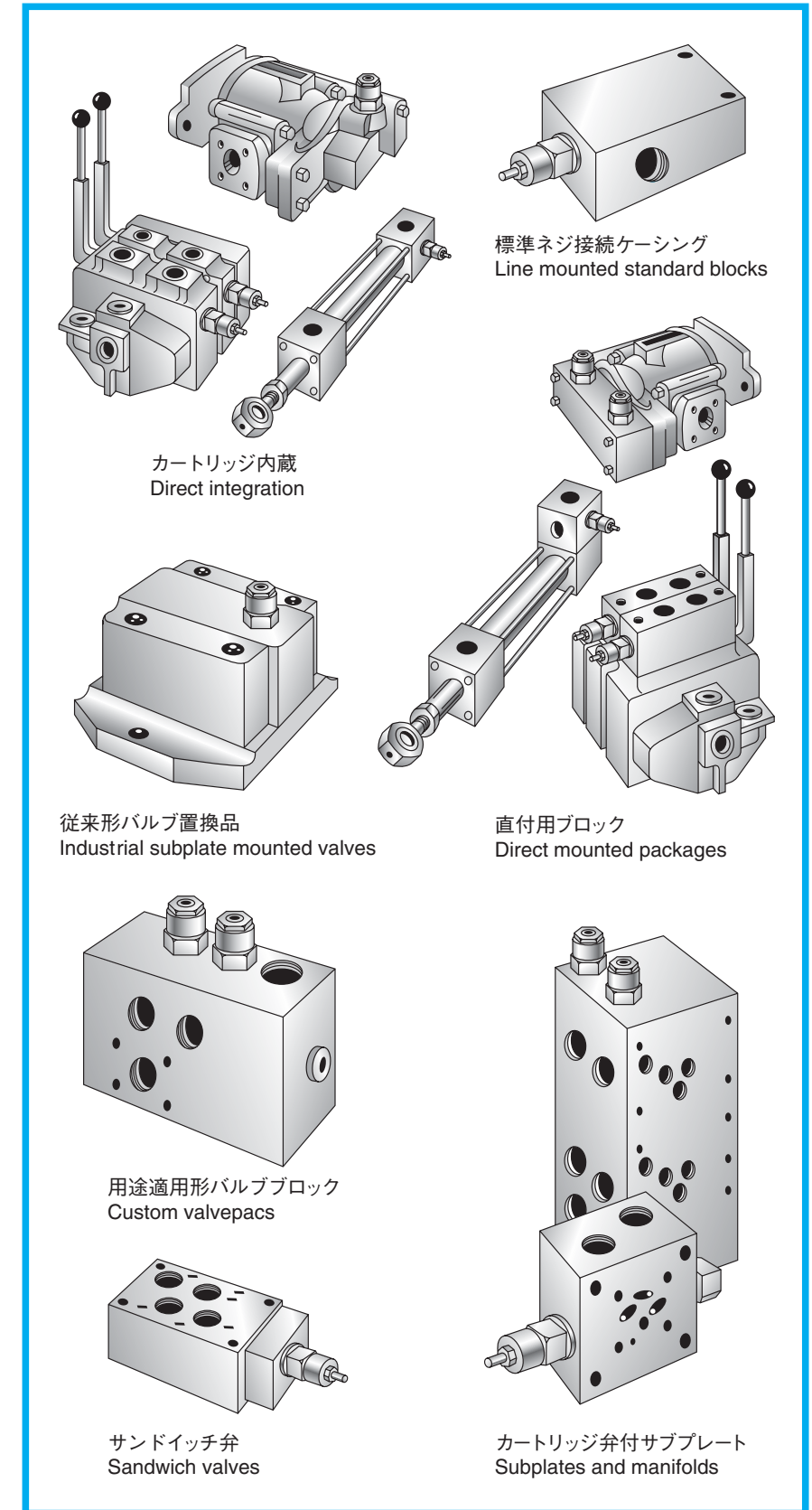
| 製品 product | 形式 model | 最高圧力 max. pressure MPa (kgf/cm ²) | 最大流量 max. flow L/min | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|---|-------------------------|---|---|----|----|-------|--------|----------|--------|--------|-------|-------|--------|-----|-----|-----|-----|
| | | | 1 | 2 | 5 | 10 | 20 | 50 | 100 | 200 | 500 | 1,000 | 2,000 | 5,000 | 10,000 | | | | |
| 方向制御弁 Directional Control Valves | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電磁切換弁 sol. operated directional valve | DE | 30.9 (315) | | | | | 6 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 電磁パイロット切換弁 solenoid operated pilot operated directional valve | DEH | 34.3 (350) | | | | | | | | 16 | 22 | 32 | | | | | | | |
| パイロット操作切換弁 pilot operated directional valve | DH | 30.9/34.3 (315/350) | | | | | 6 | 10 | 16 | 22 | 32 | | | | | | | | |
| 手動切換弁 manually operated directional valve | DM | 30.9/34.3 (315/350) | | | | | 6 | 10 | 16 | 22 | 32 | | | | | | | | |
| 手動切換弁 manually operated directional valve | K4LA | 24.5 (250) | | | | | 6 | | | | | | | | | | | | |
| チェック弁 check vave | C/C1M | 30.9 (315) | | | | | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 52 | 62 | 82 | 102 | 125 | 150 |
| パイロット操作チェック弁 pilot operated check vave | CH (Y) | 30.9 (315) | | | | | | | | 6, 8, 10 | 15, 20 | 25, 30 | 52 | 62 | 82 | 102 | 125 | 150 | |
| 圧力制御弁 Pressure Control Valves | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| リリーフ弁—直動形 relief valve-direct type | RD | 30.9/39.2/61.8 (315/400/630) | | | | | 6 | 8, 10 | 15, 20 | 25, 30 | | | | | | | | | |
| リリーフ弁—バランスピストン形 relief valve-balanced piston type | RB/ RBE | 30.9 (315) | | | | | | | | 10 | 20 | 30 | 35 | 52 | 82 | | | | |
| 減圧弁—直動形 reducing valve-direct type | PRD | 30.9 (315) | | | | | 6 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 減圧弁—バランスピストン形 reducing valve-balanced piston type | PRB | 30.9 (315) | | | | | | | | 10 | 20 | 30 | | | | | | | |
| シーケンス弁—直動形 sequence valve-direct type | SD | 20.6 (210) | | | | | 6 | 10 | | | | | | | | | | | |
| シーケンス弁—バランスピストン形 sequence valve-balanced piston type | SB | 30.9 (315) | | | | | | | | 10 | 20 | 30 | | | | | | | |
| アンロード弁 unloading relief valve | PU/ PUE | 30.9 (315) | | | | | | | | 10 | 20 | 30 | 35 | | | | | | |
| 3段リリーフ弁 pressure relief valve (3 pressure ratings) | 3RBE | 30.9 (315) | | | | | | | | | 10 | 20 | 30 | | | | | | |
| ブレーキ弁 brake valve | B | 30.9 (315) | | | | | | | | 10 | 15, 20 | 25, 30 | | | | | | | |
| カウンタバランス弁 counterbalance valve | CBD | 30.9 (315) | | | | | 6 | 10 | 15, 20 | 25, 30 | | | | | | | | | |
| カウンタバランス弁—アンロード機能付 counterbalance valve -with unloading function | KDZ | 24.5 (250) | | | | | | | | 15 | 25 | 40 | | | | | | | |
| 流量制御弁 Flow Control Valves | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 可変絞り弁 throttle valve | T/T1M | 30.9 (315) | | | | | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 52 | 62 | 82 | 102 | | |
| スローリターンチェック弁 throttle and check valve | TC | 30.9 (315) | | | | | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 52 | 62 | 82 | 102 | | |
| 精密絞り弁 fine throttle valve | F | 20.6 (210) | | | | | 5 | 10 | | | | | | | | | | | |
| 流量調整弁 pressure-temperature compensated flow control valve | FJC | 20.6/30.9 (210/315) | | | | | 5 | 10 | | | | | 16 | 30 | | | | | |
| 3方向流量調整弁 3-directional flow control valve | FK | 30.9 (315) | | | | | | | | 10 | 16 | | | | | | | | |

● SUNカートリッジ弁 SUN cartridge valves



バルブブロック/Valve blocks

■ SUNカートリッジ弁の可能性 Versatile application potential



● 製品名を青で表示しているものは汎用品です。

● Title / Blue : standard

Available for Japanese customers only.

バルブ Valves

サーボロジック弁
Servo-logic valves

● SLV series



1. サーボ弁の置換として、高圧・高速、大流量用途に最適です。
 2. コンパクトなカートリッジ方式です。
 3. サーボ弁に比べリークが少なく、耐コンタミ性に優れています。
1. Suitable to high-pressure, high-speed and large-flow applications as substitute for conventional servo valves.
 2. Compact slip-in cartridge.
 3. Lower leakage than servo valves, and insensitive to contamination.

| サイズ size | SLV40 | SLV50 | SLV63 | SLV80 | SLV100 |
|--|---|-------|---------------------|-------|--------|
| 最高使用圧力 max. pressure MPa(kgf/cm ²) | 41.2(420) | | | | |
| 最大流量 max. flow L/min | 2,200 | 3,500 | 5,500 | 9,000 | 14,000 |
| ステップ応答 step response | 20ms以下 / 20ms below | | 30ms以下 / 30ms below | | |
| リーク量 leakage | 1cm ³ /min以下 / 1cm ³ /min and below | | | | |
| ヒステリシス hysteresis | 0.5%以下 / 0.5% and below | | | | |
| 直線性 linearity | ±1%以下 / ±1% and below | | | | |
| 再現性 repeatability | 0.2%以下 / 0.2% and below | | | | |

小型リフト弁
Hydraulic lift valves

● HLV series



1. 昇降速度を電気信号によって任意にコントロールできます。
 2. 故障モード解析に基づいたフェイル・セーフ設計がなされています。
 3. ワンタッチ・シュアプラグを採用しているため、結線が容易です。
1. The running speed can be freely controlled by electrical signals.
 2. A fail-safe design based on the failure mode effect analysis has been adopted.
 3. Easily attachable plug is used for wiring.

| 形式 model | HLV20 | HLV40 |
|---|-------------------|-------|
| 使用圧力範囲 operating pressure MPa(kgf/cm ²) | 1.5~13.7 (15~140) | |
| 最大流量 max. flow L/min | 20 | 40 |

ノンショック弁
Pressure shock damping valves

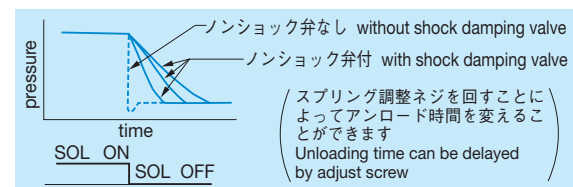
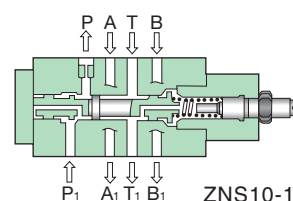
● ZNS series



アンロード用電磁弁にサンドイッチとして使用し、アンロード時間を調整ネジで調整することによって、アンロードのショックを低減します。

ZNS, installed between the solenoid unloading valve and the sub-plate, can delay the unloading time by means of an adjust screw and reduce shock as a result.

| 形式 model | ZNS5 | ZNS6 | ZNS10 |
|--|------------|------|-------|
| 最高使用圧力 max. pressure MPa(kgf/cm ²) | 30.9 (315) | | |
| 最大流量 max. flow L/min | 4 | 8 | 12 |



カウンタバランス弁
Counterbalance valves

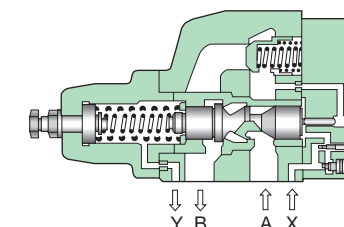
● KDZ series



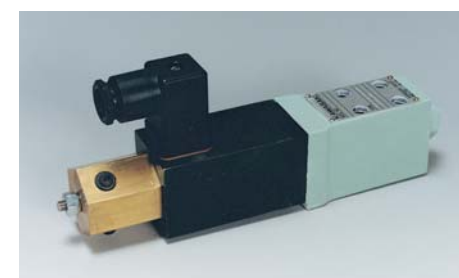
油圧プレスの加圧ラムの自重落下の防止やラムスピードの緩急制御などに使われます。

Prevents pressure-ram weight drop and controls ram speed.

| 形式 model | KDZ15 | KDZ25 | KDZ40 |
|--|------------|-------|-------|
| 最高使用圧力 max. pressure MPa(kgf/cm ²) | 24.5 (250) | | |
| 最大流量 max. flow L/min | 120 | 240 | 500 |



● 電磁比例制御弁 Solenoid operated proportional control valves



RDPV



RBP



PRDP

1. 制御系からの電気信号によって高度な方向・圧力・流量制御を行ないます。
 2. マイナーフィードバック機構をもった電磁比例制御弁などのラインアップを充実させ、応答性の良いシステムの、単純かつ安価な構築をサポートしています。
1. Proportional control valves, which precisely control direction, pressure, and flow by means of electric signals from the control system, are more widespread in the press machinery field.
 2. They also contribute to forming a sophisticated and simple electro-hydraulic system.

| 製品 product | 形式 model | 最高圧力 max. pressure MPa (kgf/cm ²) | 最大流量 max. flow L/min |
|--|-----------------|---|--|
| 電磁比例方向制御弁 Solenoid operated directional proportional valves | | | 1 2 5 10 20 50 100 200 500 1,000 2,000 |
| 直動形比例方向制御弁 (LVDT付) direct acting type (with LVDT) | DDP (DDPL) | 30.9 (315) | 6 |
| 2段増幅形比例方向制御弁 (LVDT付) pilot control type (with LVDT) | DHP (DHPL) | | 16 22 |
| 電磁比例圧力制御弁 Solenoid operated proportional pressure relief valves | | | 1 2 5 10 20 50 100 200 500 1,000 2,000 |
| 直動形比例リリーフ弁 direct acting type | RDPV | 30.9 (315) | 5 |
| バランスピストン形比例リリーフ弁 balanced piston type | RBP | | 10 20 30 35 |
| 電磁比例減圧弁 Solenoid operated proportional pressure reducing valves | | | 1 2 5 10 20 50 100 200 500 1,000 2,000 |
| 直動形比例減圧弁 direct acting type | PRDP1M6 PRDP | 30.9/2 (315/20) 13.7/4.9 (140/50) | 6 6 |
| バランスピストン形比例減圧弁 balanced piston type | PRBP | 30.9 (315) | 10 20 30 |

LVDT付：マイナーフィードバック機構付
with LVDT: With minor feed back

PRDP・PRDP1M 圧力表示：最高使用圧力 / 2次制御圧力
PRDP・PRDP1M pressure: Max. pressure / Secondary control pressure

コントローラ Controllers

電磁比例制御弁用コントローラ
Controller for proportional valves

● KC/KWC series



KC-B10-11 KWC-B10-10

電磁比例制御弁を駆動させるための専用コントローラです。片ソレノイド用 (KCシリーズ) と両ソレノイド用 (KWCシリーズ) の2種類があります。

KC/KWC series are controllers for only proportional valves. We have two types, KC series (single solenoid type) and KWC series (double solenoid type).

| | | |
|---|---|------------|
| 形式 type | KC-B10-11 | KWC-B10-10 |
| 電源電圧 supply voltage | DC24V | |
| 最大出力電流 max. output current | 1.0A (公称値) (nominal) | |
| 指令電圧 input voltage | DC 0~+5V | DC 0~±5V |
| 使用温度範囲 permissible ambient temperature | 0~50°C, 90%RH以下、結露なきこと 90%RH and below, no dew | |

● サーボロジック弁用 コントローラ

Controller
for Servo Logic valve



サーボロジック弁を駆動するための専用コントローラです。

This controller is for only the servo logic valve SLV series.

| | | |
|---|---|-----------------|
| 形式 type | SLC-B20-11-J841 | SLC-B20-11-J843 |
| 電源電圧 supply voltage | DC24V | |
| 指令電圧 input voltage | DC 0~±10V | |
| サーボ出力 servo output | ±2A (max) | |
| 使用温度範囲 permissible ambient temperature | 0~50°C, 90%RH以下、結露なきこと 90%RH and below, no dew | |

● ILIS用コントローラ Controller for ILIS



マイクロプロセッサによる高速デジタル制御方式を採用し、コンパクトな構成で高精度なポンプ吐出量の制御が可能です。K3VG、K7VGポンプILIS制御専用のコントローラです。

Adopting high speed digital control system by micro-processor enables compact setting and high-precision regulation of outlet flow of pumps.

This controller is for only ILIS control of the K3VG, K7VG pumps.

| | |
|---|------------|
| 形式 type | KIC-D24-10 |
| 電源電圧 supply voltage | DC24V |
| 最大出力電流 max. output current | 1.4A×2 |
| 使用温度範囲 permissible ambient temperature | 0~50°C |

● カワサキエコサーボ用 コントローラ

Controller for KAWASAKI ECO SERVO



電油ハイブリッドシステムカワサキエコサーボ専用のコントローラです。詳しくはP3-6をご覧ください

This controller is for only KAWASAKI ECO SERVO.

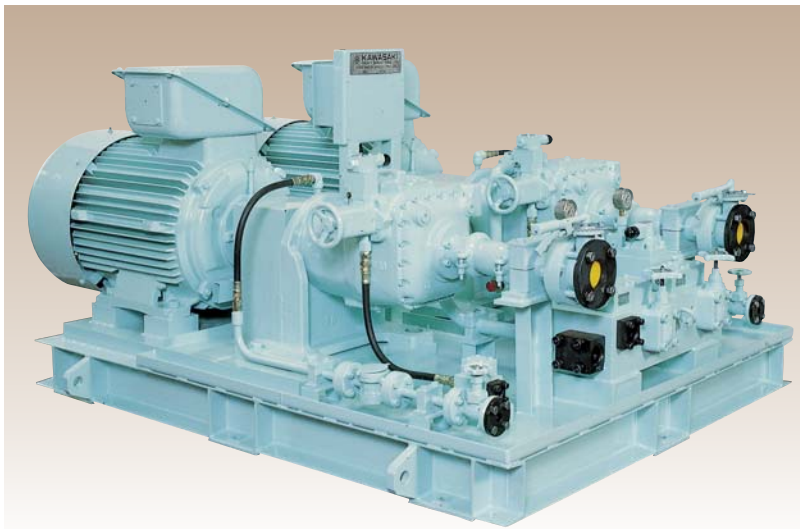
Refer to page 3-6.

● 製品名を青で表示しているものは汎用品です。

● Title / Blue : standard

油圧ユニット Hydraulic Unit

●ポンプユニット／Pump Unit



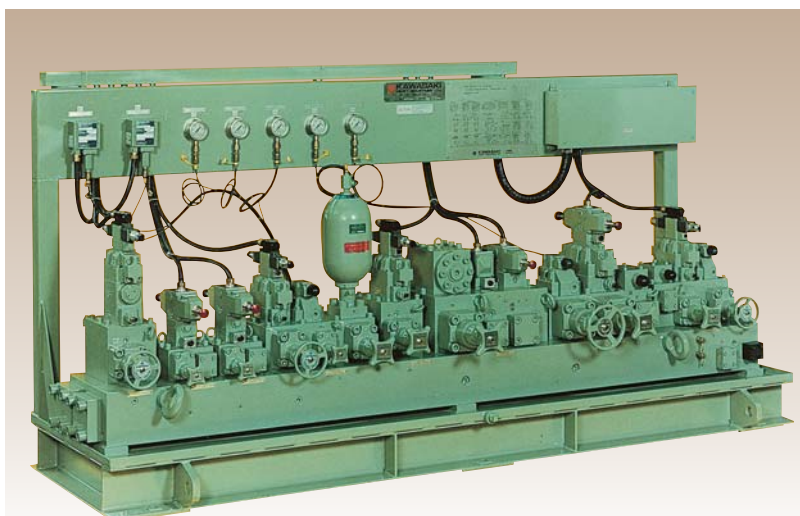
1. 油圧ポンプ、電動機とアンロード機能付きリリーフ弁を、剛性の高いベースに組み込んでいます。
 2. LZシリーズアクシヤルピストンポンプを使用し、高圧、長寿命を実現します。
 3. 豊富なレギュレータ群より、馬力一定、圧力一定、電気制御など、ニーズに合わせて選定できます。
1. A hydraulic pump, an electric motor and unloading relief valves are mounted on a base of high rigidity.
 2. High pressure and long life can be attained by using a LZ series axial piston pump.
 3. Among various regulators, the horsepower constant type, pressure constant type, and electric control type, are available depending upon customers' requirements.

●タンクユニット／Tank Unit



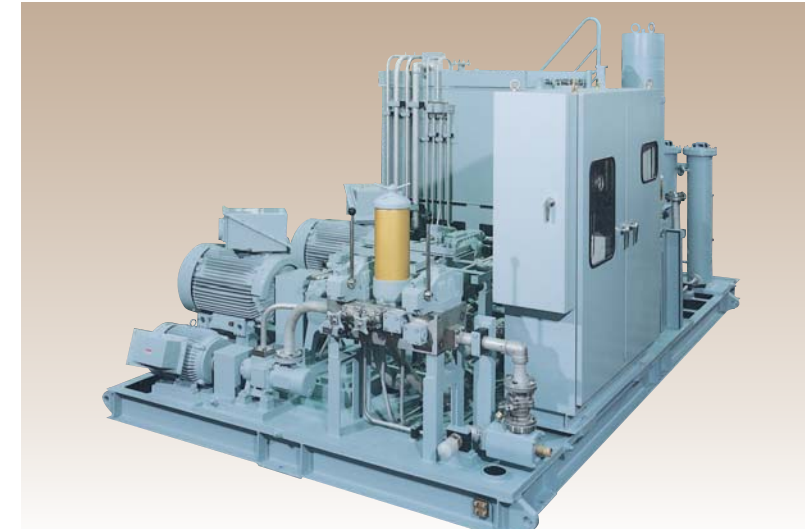
1. 配置に合わせて、吸入・戻り配管の位置とタンク内の作動油の流れを最適に設計します。
 2. 作動油の種類、使用環境、汚染管理レベルによって、ステンレス鋼板、耐候性鋼板、一般鋼板から材質を選びます。
1. According to the arrangement, the location of the suction port and return port, and flow in a tank are designed suitably.
 2. According to the hydraulic fluid type, working environment, and contamination control level, the material is selected from among stainless steel, improved atmospheric corrosion resistant steel, and general structural steel.

●バルブスタンド／Valve Stand



1. 配管のないシンプルなデザインを実現しました。
 2. 一体型ベースブロックを使用して、油漏れの原因となる溶接、シール部分を少なくしました。
 3. 全バルブをガスケット化して、メンテナンスを容易にしました。
1. Simple and pipeless.
 2. Single piece manifold reduces welding, packing and sealing that cause oil leakage.
 3. Adoption of all gasket valves assures easy maintenance.

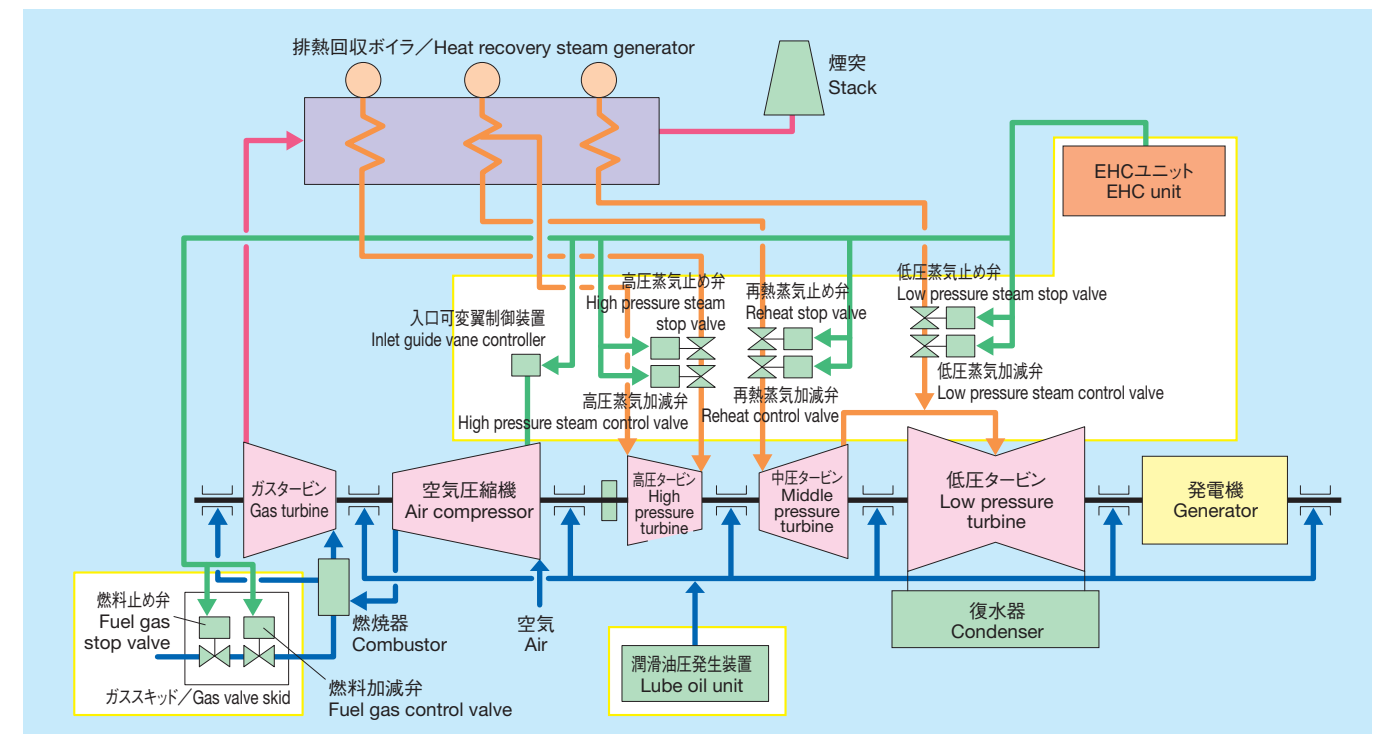
●EHCユニット／EHC Unit



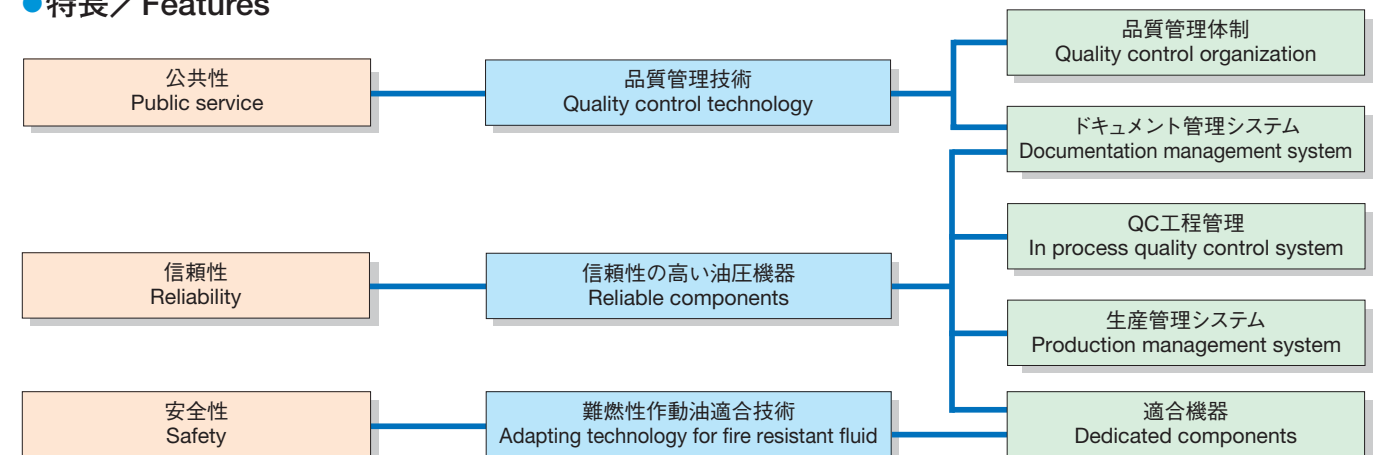
EHC (Electro Hydraulic Controller) ユニットは、火力・原子力発電設備やガスタービン発電設備においてタービンへ送る蒸気やガスを制御するバルブ用の油圧装置です。
当社は1980年に1号機を受注して以来、すでに200基以上の納入実績を重ねています。

EHC (Electro Hydraulic Controller) unit is specialized hydraulic system to be used at nuclear, thermal or gas-turbine power plant to provide stable hydraulic power driving many kinds of valves to regulate the flow of steam or gas to be sent to turbine.
Since 1980 we have been supplying over 200 units.

●システム構成図／System configuration



●特長／Features



ロジックシステム Logic Systems

ロジックシステム / Logic System

使用する機械の特性にマッチした油圧回路構成によって複合機能をもたせたロジックエレメントを、単一マニホールドブロックに複数組み込んだバルブシステムです。

The logic system is formed by the logic elements on the manifold, which have compound functions according to the hydraulic circuit formations of the host machine.

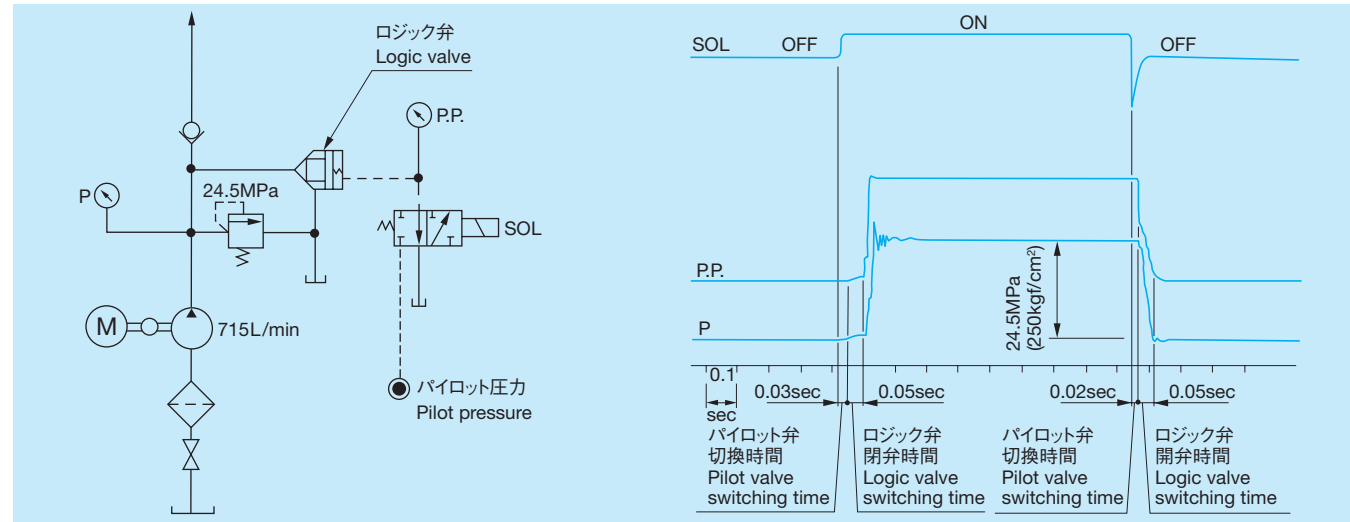
<特長>

1. 高圧大容量の回路切換がショックレスに行なえます(図1)。
2. 高速・高頻度の切換に最適です(図1)。
3. 油圧システムがコンパクトになり、保守が容易です(図2)。

<Features>

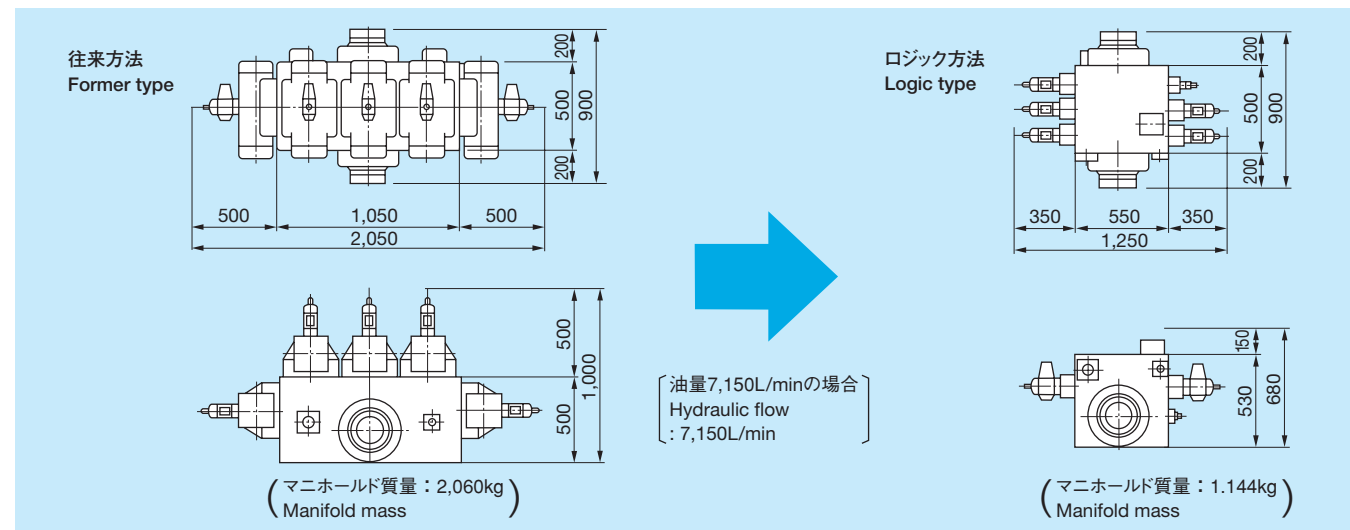
1. Shockless switching of the high pressure/large capacity hydraulic circuit. (Fig.1)
2. High speed and high frequency switching ability. (Fig.1)
3. Simple the hydraulic system and easy maintenance. (Fig.2)

●図1 / Fig.1



▲主ポンプの吐出圧力24.5MPa (250 kgf/cm²) をオンロード・アンロードしたときの圧力波形です。
The oscillograph shows pressures when the pump pressure set of 24.5 MPa (250 kgf/cm²) is loaded and unloaded.

●図2 / Fig.2



<ロジックシステムの応用>

ロジックシステムは、ロジックエレメントのもつ機能と、それを制御する方法によって多種多様の回路構成が可能で、きわめて設計自由度の高いシステムです。

この特長を生かして最適なシステムを構成するためには、機械の動作を十分把握し、電気シーケンスとのマッチングをも考慮して設計しなければなりません。設計を誤ると十分な機能・性能が発揮できないことがあります。このため、ロジックシステムは当社にてニーズに合った最適な設計・製作を行ない、ご要望にお応えしています。

<Logic System Application>

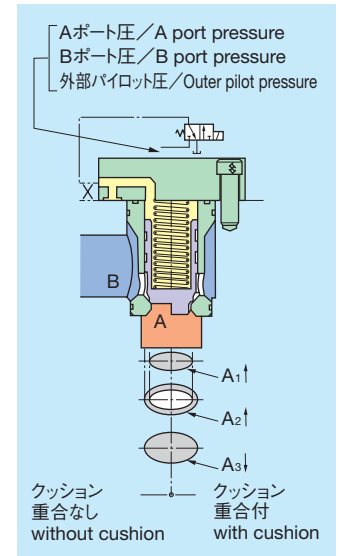
This logic system has freedom for design and can form various circuits by using each logic element's function and their controlling method.

We not only produce, but also design logic systems to meet your requirements.

ロジックエレメント / Logic Element

各種カートリッジアセンブリと豊富なカバーの組合わせで多種多様な制御が可能です。

Various control by combining logic elements and logic valve covers.



圧力制御用ロジックエレメント / Logic Element for Pressure Control

圧力制御を主な機能目的とするもので、リリーフエレメントと減圧エレメントの2種類があります。方向制御エレメントとの組合わせによって、さらに優れた機能・性能のロジックシステムを構築することができます。

The pressure controlling logic elements have a relief valve element and a pressure reducing element. Through combination with the directional controlling elements, they can form a more advanced logic system.

<特長>

1. リリーフエレメントとして、オーバーライド特性が優れています。
2. 減圧エレメントは、標準弁では困難な大容量の減圧弁を構成できます。
3. 絞り弁との組合わせによって圧力補償付流量制御弁を構成できます。

<Features>

1. Pressure override as a relief valve element.
2. Pressure reduction of the large capacity flow, which standard valves are unable to control stably.
3. Forms a pressure compensating flow control element through combination with flow control valve.

| リリーフ機能 Pressure relief function | 減圧弁機能 Pressure reducing function | 圧力・温度補償付流量制御弁機能 Pressure-temperature compensate flow control function | リリーフエレメント Relief element | | 減圧エレメント Pressure reducing element |
|---------------------------------------|--|---|-----------------------------|----------------------------|---|
| | | | クッション付 with cushion | クッションなし without cushion | |

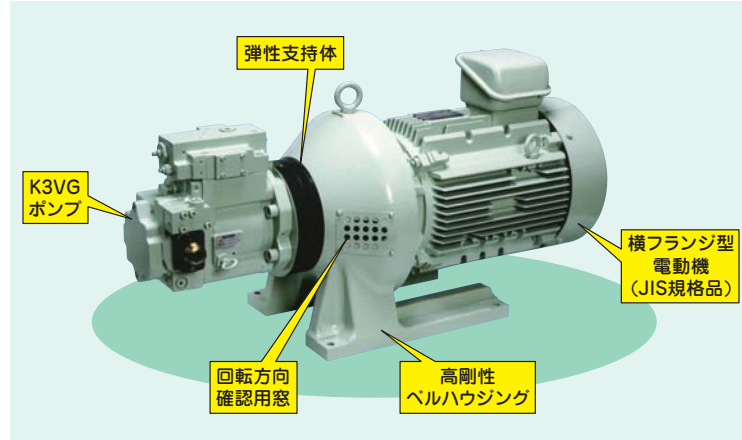
低騒音システム Low-Noise Systems

低騒音ポンプユニット / Low-Noise Pump Units

■カワサキK3PUシリーズ / KAWASAKI K3PU Series

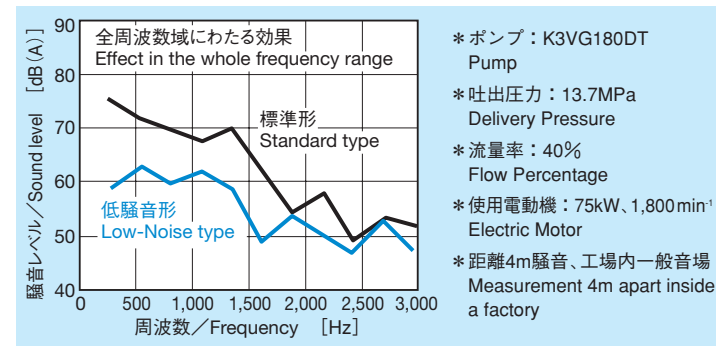
高圧・大容量型として豊富な実績をもつ当社の油圧ポンプと電動機をベルハウジングで組合せ、ポンプユニットにしました。油圧ポンプを弾性支持することにより油圧ポンプの振動伝達を抑制し、システムとしての騒音低減効果が得られます。

The high pressure and large capacity pump with ample experience is combined with an electric motor by introducing a unique bell-housing. This development realizes compact pump units. Furthermore the flexible mount of the hydraulic pump alleviates the vibration and system noise.



●実油圧装置の騒音低減効果一例 / Example of Noise Reduction in an Actual Hydraulic System

| | 標準形 Standard Type | 低騒音形 Low-Noise Type | 低減効果 Noise Reduction |
|---------------------------|----------------------|------------------------|-------------------------|
| 騒音値 dB (A) Noise Level | 83 | 75 | 8 |



●特長 / Features

1. 高圧・大容量アキシアルピストンポンプを採用しています。(Kawasaki K3VGシリーズ)
 2. 電動機は、横フランジ型(JIS規格品)を採用しています。
 3. 油圧ポンプおよび電動機は、インローにて取付けるため、面倒なカップリングの芯出し作業が不要です。
 4. 油圧ポンプ吐出ポートには、電磁弁付リリーフ弁ブロックの付属も可能です。
1. A high-pressure and large-capacity type axial piston pump is used. (Kawasaki K3VG series)
 2. A flange mounted type (JIS) electric motor is used.
 3. A hydraulic pump and an electric motor are directly assembled to the bellhousing, so it saves you the centering work.
 4. It is possible to attach a relief valve block to the hydraulic pump delivery port.

●機種 / Description

○: 供給可能機種を示します。The supply model is shown.

| 形式 type | 適用ポンプ pump type | 電動機容量 E/M capacity | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|--------------------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|----|------|--|
| | | 18.5kW | | 22kW | | 30kW | | 37kW | | 45kW | | 55kW | | 75kW | | 90kW | |
| | | 4P | 6P | 4P | 6P | 4P | 6P | 4P | 6P | 4P | 6P | 4P | 6P | 4P | 6P | 4P | |
| K3PU63 | K3VG63 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| K3PU112 | K3VG112 | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| K3PU180 | K3VG180 | | | | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| K3PU280 | K3VG280 | | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | ○ | |

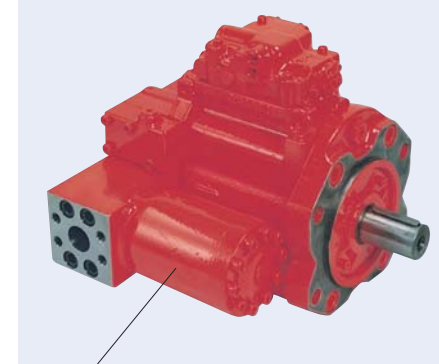
* K3PU280の4Pを60Hz地域でご使用の際は、吸入側にブースト圧が必要です。
Boost pressure is necessary for suction port that 4P of K3PU280 is used in 60Hz.

■オプション機器 / Option

●圧力脈動吸収器 REDUCED PRESSURE PULSATION TYPE

システムの騒音低減に効果のある圧力脈動吸収器をオプションとして用意しています。

An optional pressure pulsation absorber is available for lowering the system noise.

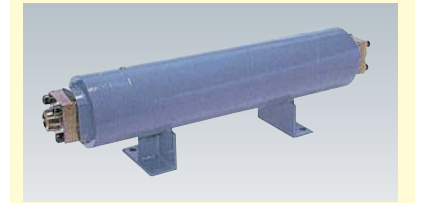


圧力脈動吸収器
REDUCED PRESSURE PULSATION TYPE

パルスダンパ (LZ用) Pulse Dampers

ポンプの吐出配管にパルスダンパを装着することによって、吐出脈動を吸収し、ユニットの騒音を低減します。

The Pulse Damper installed in the pump's delivery line effectively absorbs the pulsating flow and the noise.



■スクリュウポンプ / Screw Pumps

●B4 series

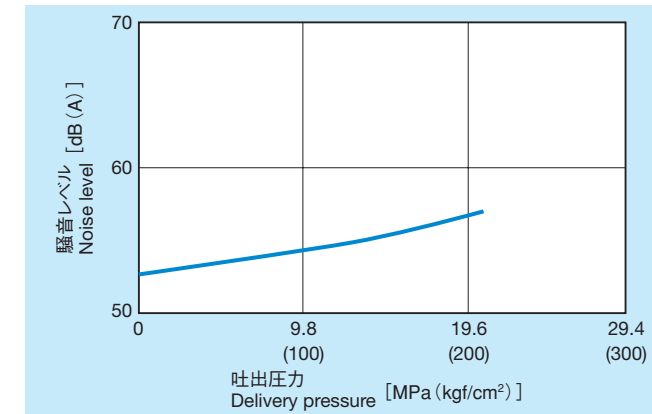
低騒音、低脈動を実現した固定容量形ポンプです。

Low pulsating flow delivery and low noise available for use in fixed displacement pumps.



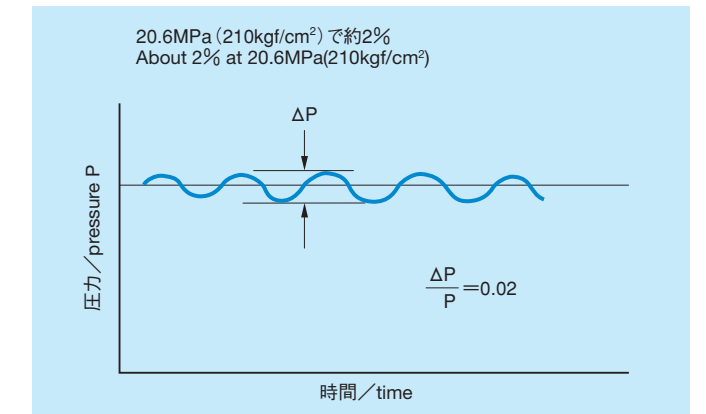
B4 series

●低騒音 / Low noise



* このデータはポンプ単体標準運転時のデータ例です。
The above data are not guaranteed.

●低脈動 / Low-pulsating flow



●仕様 / Specifications

| 形式 model | B38-4L | B45-4L | B52-4L | B60-4L | B70-4L |
|---|-----------|--------|--------|--------|--------|
| 押しのけ容積 displacement cm ³ | 34.9 | 58.0 | 88.9 | 137.3 | 217.1 |
| 最高圧力 max. pressure MPa (kgf/cm ²) | 20.5(210) | | | | |
| 最高回転数 max. speed min ⁻¹ | 3,600 | | | | |

* 上記のデータは、作動条件によって異なります。
The above data vary according to working condition.

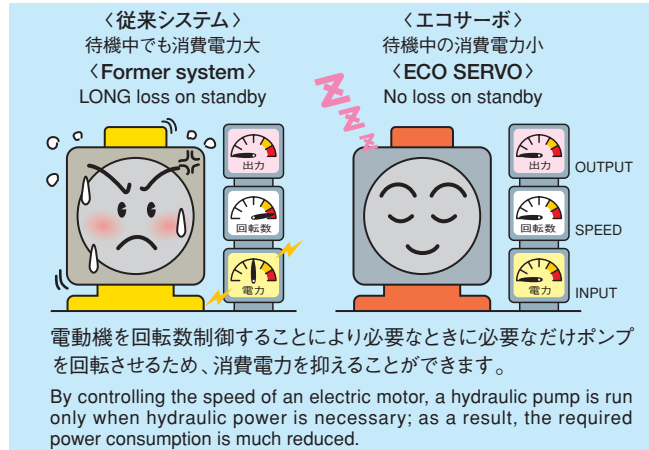
制御システム Hydraulic Control Systems

電油ハイブリッドシステム / Electro-Hydraulic Hybrid System

カワサキエコサーボ / KAWASAKI ECO SERVO

高圧・大容量型として豊かな実績をもつ当社のポンプを電動機回転数制御することによって、高精度な吐出量制御を可能にしました。これによって、アクチュエータの高精度制御を可能にただけでなく、さらなる省エネ・低騒音化も実現しました。

The rotation control of the pumps which are of high pressure and large capacity type based upon our long and ample experience can control flow rate with high accuracy. This will make not only high-accuracy control but also energy-saving control and low noise of actuator possible.



<特長>

1. 高圧・大容量・高効率で定評のあるカワサキピストンポンプK3VLシリーズを使用
ピーク圧力：35MPa、最高回転数：2000min⁻¹、最大吐出量：280L/min（ポンプ容量140cm³）
2. オープン・クローズ両回路に対応
標準のオープン回路仕様ポンプに加え、両高圧・クローズ回路仕様ポンプ（吸入弁付）もラインアップ。様々な油圧回路に適用可能。
3. 可変容量ポンプの採用
ポンプ容量を大小二段に切り換えることにより駆動トルクが低減でき、モータ容量を下げる事が可能。
4. サーボドライブ・インバータドライブ両方式に対応
適用システムにより制御特性に優れたサーボドライブ、コストパフォーマンスに優れたインバータドライブの選択が可能。

システム構成図 / System configuration

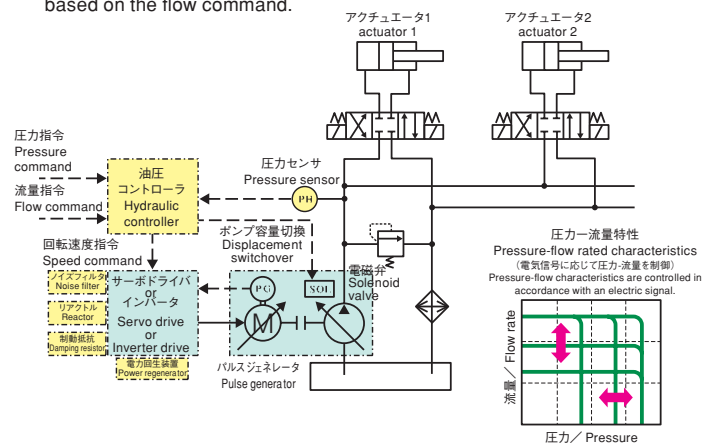
オープン回路構成 / Open circuit

<油圧コントローラ：圧力・流量制御>

軽負荷時など圧力が指令値まで昇圧しない場合は流量指令値での制限動作となります。

<Hydraulic controller: pressure-flow control>

When the pressure does not increase to the commanded level when the entire system is under a light load, the entire system is controlled based on the flow command.



<Features>

1. KAWASAKI ECO SERVO employs the KAWASAKI piston pump K3VL series product that boasts good reputation for their high pressure rating, high capacity and high efficiency. Peak pressure: 35 MPa, Max. speed: 2000 min⁻¹ Max. discharge: 280 L/min (pump displacement: 140 cm³)
2. Applicable to both open and closed circuits
Employing not only the standard pump intended for open circuits but also special pumps (with suction valve) intended for reversible high-pressure and closed circuits. KAWASAKI ECO SERVO can be applied to a diversity of hydraulic circuits.
3. Variable displacement pump is employed.
Through use of a variable displacement pump that is capable of two displacement settings, the necessary drive torque can be lower and the necessary motor capacity can be smaller.
4. Applicable to both servo drive and inverter drive
To best cope with an intended system, KAWASAKI ECO SERVO can be driven by either a servo motor that boasts good control performance or an inverter motor that excels in cost-performance.

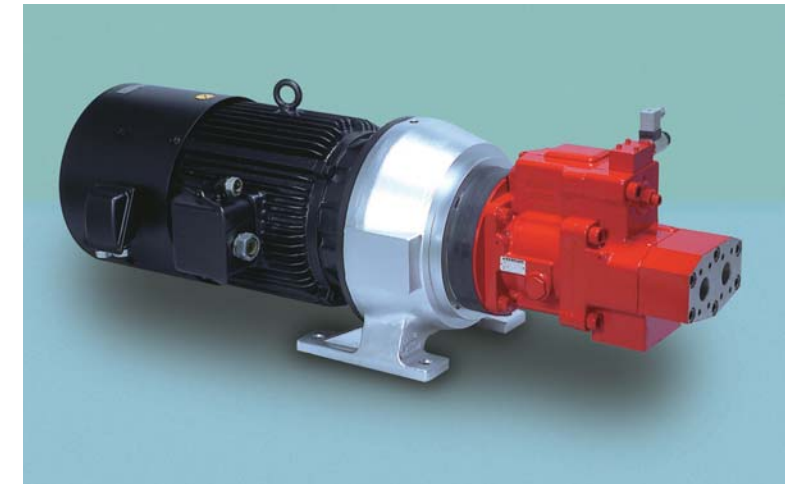
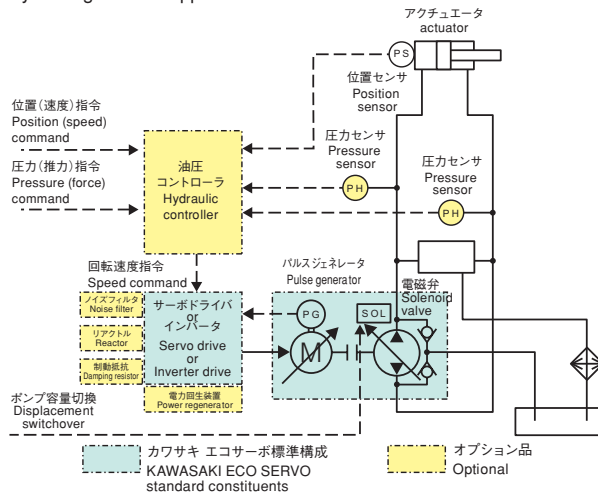
クローズ回路構成 / Closed circuit

<油圧コントローラ：位置・圧力制御>

上位切換信号により位置制御、圧力制御の切換を行います。

<Hydraulic controller: position-pressure control>

Control mode is switched over to position control or pressure control by the signal from upper control section.



仕様 / Specifications

| 型式・ポンプ容量 Type・Pump displacement | cm ³ | KESP22 | KESP45 | KESP80 | KESP112 | KESP140 | KESP200 | | | | | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|---|--------|--------|---------|---------|---------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|
| インバータ ドライブ Inverter drive | 電動機容量 Electric motor capacity | kW | 7.5 | 11 | 22 | 30 | 30 | 37 | 37 | 45 | 45 | 55 | 75 | 90 |
| | 定格トルク Rated torque ※3 | N·m | 47.7 | 70 | 140 | 191 | 191 | 235 | 235 | 286 | 286 | 350 | 477 | 572 |
| | 最大トルク Max. torque ※4 | N·m | 71.6 | 105 | 211 | 287 | 287 | 353 | 353 | 429 | 429 | 525 | 715 | 858 |
| サーボ ドライブ Servo drive | 電動機容量 Electric motor capacity | kW | 5 | 7 | 7 | 11 | 11 | 15 | 22 | 30 | 37 | 45 | 45 | 50 |
| | 定格トルク Rated torque ※3 | N·m | 23.9 | 33.4 | 33.4 | 70 | 70 | 95.5 | 140 | 191 | 236 | 286 | 286 | 318 |
| | 最大トルク Max. torque ※4 | N·m | 71.6 | 100 | 100 | 210 | 210 | 286 | 350 | 477 | 589 | 716 | 716 | 796 |
| ポンプ圧力 Pump pressure | 最高使用 Max. operating | MPa | 32 | | | | | | | | | | | |
| | ピーク Peak | MPa | 35 | | | | | | | | | | | |
| 最大回転数 / Max. speed | min ⁻¹ | 2,000 | | | | | | | | | | | 1,900 | |
| 作動油種類 / Hydraulic fluid type | | 耐摩耗性油圧作動油 / Antiwear hydraulic fluid ※2 | | | | | | | | | | | | |
| 電源電圧・周波数 / Supply voltage/frequency | | 200 ~ 230V, 380 ~ 480V 50/60Hz | | | | | | | | | | | | |

※1：上記以外のポンプ・電動機容量の組合せについてはご相談ください。

※2：その他の作動油を使用する場合は必ず当社までお問い合わせください。

※3：電動機の定格回転数は1,500min⁻¹。(サーボドライブ5kW、7kWのみ2,000min⁻¹)

※4：最大トルクは短時間出力値です。サイクル毎のトルク実効値が定格トルク以下となるように選定ください。

※1：When considering other pump displacement and motor capacity, contact Kawasaki Precision Machinery.

※2：When wanting to use a hydraulic fluid not specified above, contact Kawasaki Precision Machinery for technical assistance.

※3：Rated speed of the electric motor is 1500 min⁻¹. 2000 min⁻¹ only when the servo drive is rated at 5 kW or 7 kW

※4：The max. torque values are short-time rating values. Be sure to select the appropriate servo or inverter drive such that the effective torque value for each cycle is below the corresponding rated torque.

コントローラ / Controller



| 項目 / Items | 仕様 / Specification | |
|----------------------------------|---|---|
| 使用電源 Power supply | DC5V、DC24V (信号入出力用) 5 VDC/24 VDC (for signal input/output) | |
| 指令・センサ入力 Command-sensor input | 位置・圧力制御用 For position-pressure control | 位置信号 (アナログ・デジタル) 圧力信号 (アナログ) Position signal (analog/digital) Pressure signal (analog) |
| | 圧力・流量制御用 For pressure-flow control | 圧力信号 (アナログ) 回転数信号 (アナログ) Pressure signal (analog) Rotation signal (analog) |

電気-油圧制御システム / Electro-Hydraulic Control Systems

電気-油圧サーボレギュレータ「ROTAS-L」 Electro-Hydraulic Servo Regulator "ROTAS-L"

「ROTAS」は、1967年、斜軸形アキシャルピストンポンプの傾転角制御用として独自の技術で完成し、これを用いた電気-油圧サーボポンプがFRP成形プレスに適用され、その高精度な位置・速度制御が大きな話題を呼びました。'78年からは、自社開発した「Lシリーズ」ポンプに組み込まれ、主に鍛圧機械の分野で活躍しています。

High power pump control system which controls the outlet flow of high pressure, and large capacity "L-series" pumps by means of electric signals.

〈特長〉

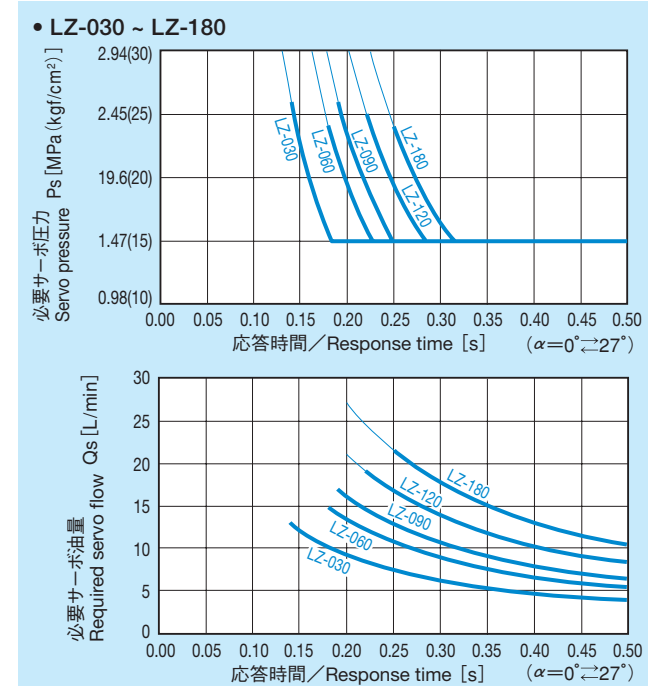
1. 直線性に優れ、ヒステリシスが小さく高精度です。
2. 種々の電気入力信号による遠隔操作を可能にし、フィードバック制御の構築を実現しています。
3. 位置フィードバック機能を内蔵し、外部フィードバック機構が不要です。

〈Features〉

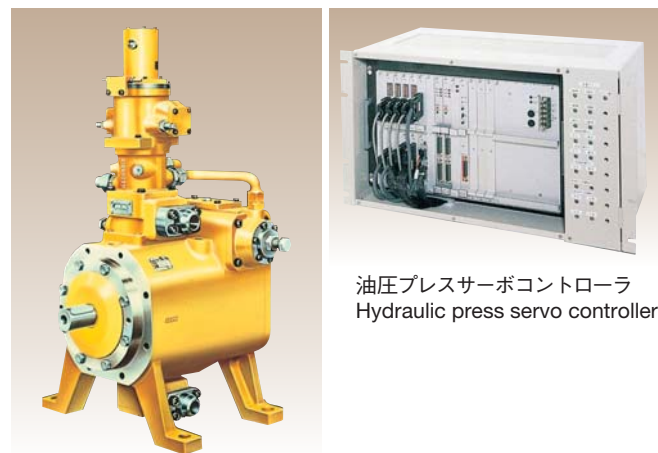
1. Good linearity and low level hysteresis.
2. By receiving various electrical signals, it enables remote control systems and feed-back control systems.
3. A feed back mechanism is include inside, making the system simple (outside feed back is not necessary, unlike in servo valves).

● 応答時間と必要サーボ圧力・必要サーボ油量の関係

Relationship between response time and required servo pressure/servo flow



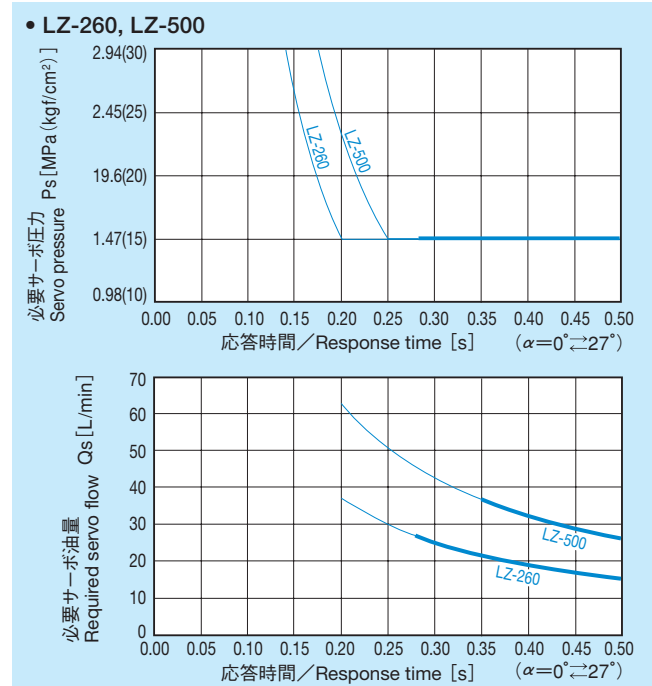
- 〈備考〉
1. 計画される応答時間に対して、サーボ圧力・流量ともにグラフに示される必要値以上を確保してください。
 2. 作動時にサーボ圧力が変動しても、1.47MPa (15kgf/cm²) 以下にならないようにしてください。



油圧プレスサーボコントローラ
Hydraulic press servo controller

● 仕様 / Specifications

| | | |
|-----------------------|-----------------------------|------------------|
| 応答性 responsibility | ステップ応答 step response | 0.3s(0°→27°) |
| | 周波数応答 frequency response | 3Hz(±12.5°、-3dB) |
| ヒステリシス hysteresis | | 1% |
| 直線性 linearity | | <2% |



- 〈Note〉
1. The servo pressure and flow should be the value shown in the graph and above for the required response time.
 2. The servo pressure should be 1.47MPa(15kgf/cm²) and above even if the pressure is changed.

電気-油圧サーボレギュレータ「ILIS」 Electro-Hydraulic Servo Regulator "ILIS"

斜板形アキシャルピストンポンプ「K3VG・K7VG」用の電気-油圧サーボレギュレータ「ILIS」。「ROTAS」の信頼性の伝統を継承するとともに、最新の制御技術(マイコン制御による当社独自のPID制御方式)を盛り込んで、高精度、高応答の制御特性をさらに向上させました。

The electric control pump K3VG/K7VG with electro-hydraulic servo regulator "ILIS" delivers flow accurately according to the pilot voltage signal. ILIS has succeeded the advantage of the ROTAS well-reputed excellent reliability, and has further improved accurate and highly responsive controllability by the latest control technology.

〈特長〉

1. マイコン制御による当社独自のPID制御方式の採用によって、高い制御精度を達成しました。
2. 傾転角センサによるフィードバック制御に機械式マイナフィードバックを加えた二重のフィードバックループを構成することによって、安定した制御特性と高応答を実現しています。
3. 吸引力の強い比例弁を使用していますので、コンタミに対して高い信頼性があります。
4. 圧力センサの信号により電氣的に制御します。多段の折れ線近似(最大6段)とし、低馬力から高馬力まで高い近似精度を実現しています。
5. 圧力センサ信号を利用して、ポンプの洩れ特性を補償します。負荷圧力が変化してもほとんど吐出流量が変わらない定流量特性が得られます。

〈Features〉

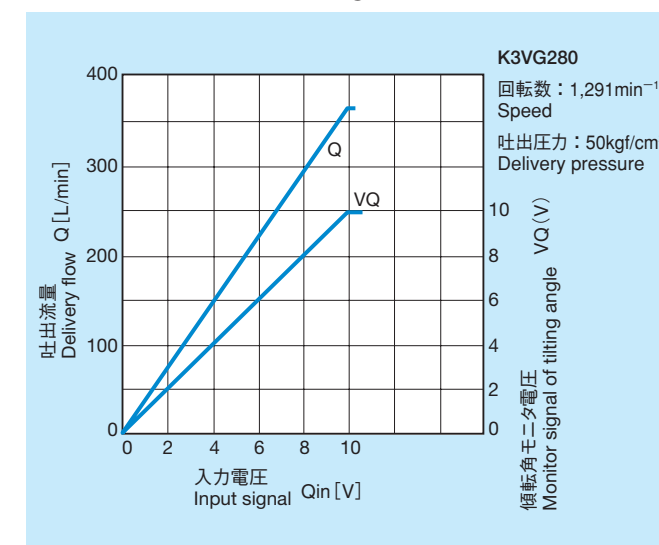
1. Our original PID control system with a built-in micro-processor has achieved accurate controllability.
2. The double feedback system of the sensed tilting angle and mechanical minor-feedback has realized stable and highly responsive controllability.
3. ILIS utilizes a powerful proportional valve, and consequently retains high reliability against contamination.
4. The horsepower is electrically limited by the sensed pressure. The adoption of linear approximation with many steps (max. 6 steps) enable to control horsepower accurately from low to high power level.
5. The sensed pressure signal compensates the volumetric efficiency of pump. In spite of the delivery pressure, you will get the delivery flow in proportion to input signal.

● 仕様 / Specifications

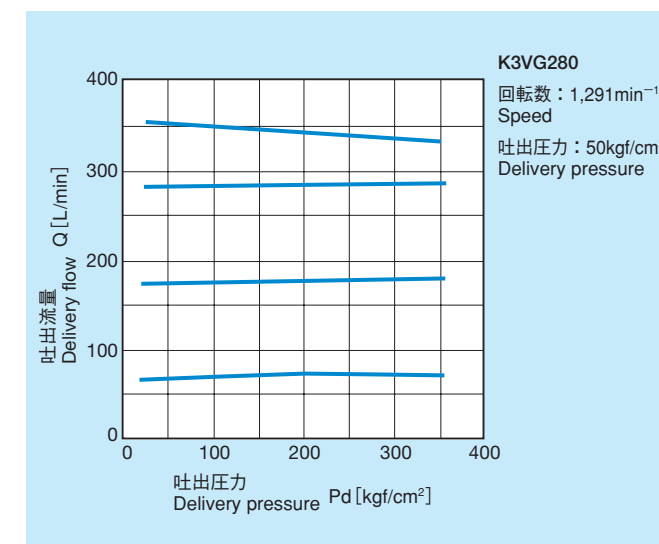
| | | |
|-----------------------|-----------------------------|----------------|
| 応答性 responsibility | ステップ応答 step response | ≤0.3s(0°→100%) |
| | 周波数応答 frequency response | ≥3Hz(-3dB) |
| ヒステリシス hysteresis | | ≤1%/FS |
| 直線性 linearity | | ≤±0.5%/FS |



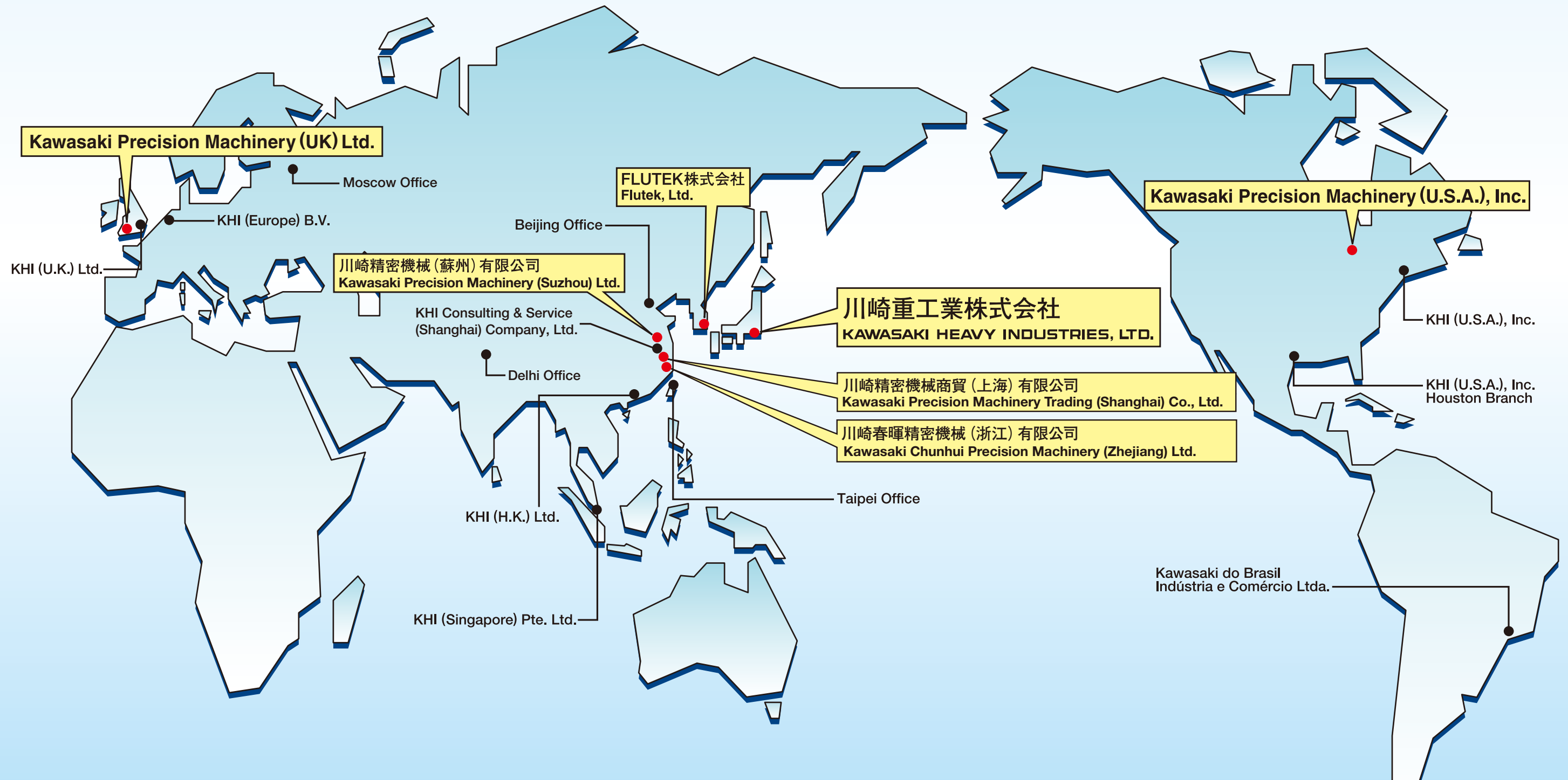
● 電圧-流量特性 / Voltage-flow characteristics



● 圧力-流量特性 / Pressure-flow characteristics



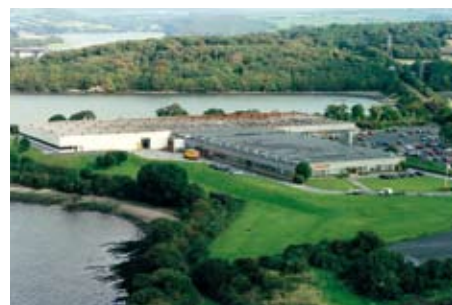
Global Network



川崎重工西神戸工場
Nishi-kobe Works



Kawasaki Precision Machinery (UK) Ltd.



所在地：イギリス・デボン州プリマス市
設立：1993年12月
address：Plymouth, Devon, United Kingdom
established：December, 1993

Kawasaki Precision Machinery (U.S.A.), Inc.



所在地：アメリカ・ミシガン州グランドラピッズ市
設立：1994年1月
address：Grand Rapids, MI, USA
established：January, 1994

Kawasaki Precision Machinery (Suzhou) Ltd.



所在地：中国江蘇省蘇州市
設立：2005年12月
address：New District, Suzhou, China
established：December, 2005

Kawasaki Chunhui Precision Machinery (Zhejiang) Ltd.



所在地：中国浙江省上虞市
設立：2009年8月
address：Shangyu, Zhejiang, China
established：August, 2009

Flutek, Ltd.



所在地：韓国慶南昌原市
設立：2000年5月
address：Changwon, Kyungnam, Korea
established：May, 2000